

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产 200 万平方 PC 构件项目

建设单位（盖章）：安徽张扬新型建材有限公司

编制日期：二〇二四年十一月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 200 万平方 PC 构件项目		
项目代码	2409-341702-04-01-461256		
建设单位联系人	张启宽	联系方式	13013672296
建设地点	安徽池州市贵池区梅龙街道观前社区 009 县道与规划路一交叉口东南 400 米		
地理坐标	117 度 39 分 49.663 秒，30 度 40 分 47.055 秒		
国民经济行业类别	C3021 水泥制品制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 30 石膏、水泥制品及类似制品制造 302
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	池州市贵池区发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	贵发改备【2024】249 号
总投资（万元）	10200	环保投资（万元）	52
环保投资占比（%）	0.51	施工工期	12 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地面积（亩）	47
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《贵池区梅龙街道观前社区村庄规划（2021~2035 年）》 审查机关：贵池区自然资源和规划局、贵池区梅龙街道办事处 审批文件及文号：无		
规划环境影响评价情况	无		

其他符合性分析	<p>1.1 选址符合性分析</p> <p>本项目位于安徽池州市贵池区梅龙街道观前社区 009 县道与规划路交叉口东南 400 米。根据梅龙街道观前社区工厂地块套合三区三线划定成果图（附图 2）可知，本项目用地不占永久基本农田，不在生态保护红线内；根据贵池区梅龙街道观前社区村庄规划用地套合图（见附图 3）及《贵池区梅龙街道观前社区村庄规划(2021-2035 年)》，本项目用地为工业用地，项目用地符合池州市土地规划要求。</p> <p>安徽张扬新型建材有限公司租用梅龙街道观前社区现有厂区 47 亩，场地内两栋厂房用于生产。四至为南到圩埂、北到加油站南小路、东到加油站前柏油路、西至山脚老水泥厂。项目周边环境详见附图 4。根据现场踏勘结果，项目地周边路网均已建成通车，交通便利；市政供水、供电等基础设施齐全。项目所在地周边配套设施能够满足建设所需的外部条件，项目建设可行。</p> <p>综上所述，项目选址符合要求，与周边环境相容，建设项目可行。</p> <p>1.2 产业政策符合性分析</p> <p>对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，其中鼓励类十二、建材第 3 条：适用于装配式建筑、折叠式建筑、海绵城市、地下管廊、生态修复的部品化建材产品及生产设备；低成本相变储能墙体材料及墙体部件；光伏建筑一体化部品部件；全电熔法制备岩（矿）棉；B1 级柔性泡沫橡塑绝热制品；气凝胶材料；A 级阻燃保温材料制品，复合真空绝热保温材料，聚酯纤维类吸音板材，保温、装饰等功能一体化复合板材；长寿命防水防腐阻燃复合材料；高性能、高耐久、高可靠性改性沥青防水卷材、高分子防水卷材、水性或高固含量防水涂料等新型建筑防水材料；蒸压加气混凝土板、秸秆生物质墙板（砖）、生物质建材；功能型、集成化装饰装修材料及制品，超薄陶瓷板、绿色无醛人造板，路面砖（板）、透水砖（板）、装饰砖（砌块）、仿古砖瓦、水工及护坡生态砖（砌块）等产品及绿色低碳建材产品技术开发与生产应用。</p> <p>对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，其中限制类九、建材第 6 条：15 万平方米/年（不含）以下的石膏（空心）砌块生产线、单班 5</p>
---------	--

万立方米/年（不含）以下的混凝土小型空心砌块以及单班 15 万平方米/年（不含）以下的混凝土路面砖（含透水砖）固定式生产线、5 万立方米/年（不含）以下的人造轻集料（陶粒）生产线。

本项目为 PC 仿石透水板生产，属于鼓励类十二、建材第 3 条：**透水砖（板）**；项目本项目建设 1 条 100 万 m²/a 普通石料 PC 仿石透水板生产线，1 条 100 万 m²/a 彩面 PC 仿石透水板生产线，不属于限制类九、建材第 6 条：15 万平方米/年（不含）以下的混凝土路面砖（含透水砖）固定式生产线。综上，项目属于鼓励类项目。

1.3 环保政策

1、与《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》相符性分析

根据《中共安徽省委、安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发[2021]19 号）中要求，本项目与其相符性分析如下：

表 1.3-1 与《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》相符性分析

皖发[2021]19 号文件要求	本项目	相符性
<p>严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建，扩建化工园区和化工项目。审批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保安全要求的，全部依法依规停建搬迁。</p>	<p>本项目租用梅龙街道观前社区现有厂区 47 亩，距离长江最近距离约 10km。本项目主要进行 PC 仿石透水板生产，主要污染物为颗粒物，经袋式除尘器处理后通过 15m 高的排气筒排放，核算得到有组织颗粒物排放量为：0.901t/a，建设单位须严格按照总量控制指标进行排污。项目符合《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面</p>	符合
<p>严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。</p>		

	<p>严管 15 公里范围内新建项目。长江流域岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新(改、扩)建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。(省发展改革委、省生态环境厅、省经济和信息化厅、省能源局等按职责分工负责) 在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南(试行)》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行)》。(省水利厅、省发展改革委、省经济和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅、省交通运输厅等按职责分工负责) 实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。</p>	<p>清单实施细则(试行)》要求，建设单位承诺将认真履行相关环保审批手续，落实各项环保措施，严格执行“三同时”制度。</p>	
	<p>全面治理“散乱污”企业。持续开展“散乱污”企业清理整治，对不符合产业政策和规划布局、未办理相关审批手续、不能稳定达标排放以及存在其他违法违规行为的企业，分类实施关停取缔、整合搬迁、整改提升等措施。对关停取缔类企业，按照“两断三清”标准整治到位。对整改提升类企业，按照“一企一案”要求实现污染防治设施稳定运行、达标排放。强化清单式、台账式、网格化管理，实行常态化巡查，完善信息公开制度，畅通线索收集渠道，早发现、早处置，实现“动态清零”。适时组织开展“回头看”巩固整治成果。</p>	<p>项目废气、废水、噪声经污染防治措施治理后能够稳定达标排放，固体废物能够实现零排放，不属于“散乱污”企业</p>	符合
	<p>依法依规推动落后产能退出。以钢煤、水泥、平板玻璃等行业为重点，严把能耗、环保、质量、安全、技术等标准，严格常态化执法，促使一批达不到标准和生产不合格产品或淘汰类产能的企业，依法依规关停退出。</p>	<p>本项目属于 PC 仿石透水板生产，为产业政策鼓励类产业不属于淘汰类产业</p>	符合

	<p>严格控制污染物排放。加快构建市场导向的绿色技术创新体系，采用节能低碳环保技术改造传统产业，推进冶金、化工、印染、有色、建材、电镀、造纸、农副食品加工等行业清洁生产改造，从源头上减少高浓度难降解有机废水、挥发性和持久性有机污染物、重金属等排放量及固体废物产生量。监督土壤污染重点监管单位全面落实土壤污染防治义务，督促关闭搬迁企业落实设备设施拆除及腾退地块土壤污染防治措施，防范土壤污染风险。</p>	<p>①项目水磨裁切废水进入污水池收集进行压滤，压滤后进入清水池循环利用，不外排。生活污水经化粪池后再经地埋式一体化处理设施处理,用于农田施肥。车辆清洗废水经循环池沉淀后循环利用。</p> <p>②项目废气主要为原料库粉尘采用高压喷雾洒水抑尘，水泥筒仓粉尘经布袋除尘器处理后排放，生产过程中产生的粉尘经袋式除尘器处理后通过15m高的排气筒排放，核算得到有组织颗粒物排放量为：0.901t/a。污染物均经收集处理后稳定达标排放。</p> <p>③项目所用能源为电、水，能源使用符合清洁生产要求，不涉及煤炭锅炉的使用。</p> <p>④危险废物存放于危废暂存间，危废暂存间防腐防渗处理，正常情况下无土壤污染途径。</p>	符合
	<p>深入开展大气污染防治。强化控煤、控气、控车、控尘、控烧措施，实行“一季一策”“一城一策”，推动大气主要污染物排放总量持续下降。加强重点行业脱硫、脱硝、除尘设施运行监管，鼓励企业通过技术改造实现超低排放。开展工业挥发性有机物专项整治行动。强化大规模城市建设地区扬尘污染防治管理。加强区域大气污染防治协作，深化重污染天气重点行业绩效分级、差异化管理措施。继续抓好农作物秸秆全面禁烧，大力推进秸秆综合利用，2025年年底秸秆综合利用率达到95%以上。</p>	<p>项目废气主要为原料库粉尘采用高压喷雾洒水抑尘，水泥筒仓粉尘经布袋除尘器处理后排放，生产过程中产生的粉尘经袋式除尘器处理后通过15m高的排气筒排放，核算得到有组织颗粒物排放量为：0.901t/a。废气排放符合水泥工业大气污染物排放标准（DB34/3576-2020）颗粒物排放限值要求。废气能实现达标排放。</p>	符合

	<p>新建项目进园区。长江干支流岸线 1 公里范围内的在建化工项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区长江干流岸线 5 公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 15 公里范围内，新建工业项目（资源开采及配套加工项目除外）原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。</p>	<p>本项目位于安徽池州市贵池区梅龙街道观前社区 009 县道与规划路一交叉口东南 400 米，项目租用梅龙街道原有水泥厂厂房，不新增用地。项目属于 PC 仿石透水板生产，不属于石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。</p>	<p>符合</p>
--	---	--	-----------

2、与《中共中央国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》相符性分析

表 1.3-2 与《中共中央国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》相符性分析

《中共中央国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》相关要求	本项目情况	符合性
<p>（四）深入推进碳达峰行动。处理好减污降碳和能源安全、产业链供应链安全、粮食安全、群众正常生活的关系，落实 2030 年应对气候变化国家自主贡献目标，以能源、工业、城乡建设、交通运输等领域和钢铁、有色金属、建材、石化化工等行业为重点，深入开展碳达峰行动。在国家统一规划的前提下，支持有条件的地方和重点行业、重点企业率先达峰。统筹建立二氧化碳排放总量控制制度。建设完善全国碳排放权交易市场，有序扩大覆盖范围，丰富交易品种和交易方式，并纳入全国统一公共资源交易平台。加强甲烷等非二氧化碳温室气体排放管控。制定国家适应气候变化战略 2035。大力推进低碳和适应气候变化试点工作。健全排放源统计调查、核算核查、监管制度，将温室气体管控纳入环评管理。</p>	<p>本项目属于年产 200 万平方 PC 构件项目，为水泥制品制造，主要大气污染物为颗粒物，废气排放能满足水泥工业大气污染物排放标准（DB34/3576-2020）颗粒物排放限值要求。使用能源为电，属于清洁能源。</p>	<p>符合</p>
<p>（七）坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。</p>	<p>本项目属于年产 200 万平方 PC 构件项目，为水泥制品制造，PC 仿石透水板生产。本项目主要使用能源为电，不属于高耗能高排放项目，新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工、煤制油气产能行业</p>	<p>符合</p>
<p>（九）加强生态环境分区管控。衔接国土空间规划分区和用途管制要求，将生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的硬约束落实到环境管控单元，建立差别化的生态环境准入清单，加强“三线一单”成果在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用。健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目环评准入，开展重大经济技术政策的生态环境影</p>	<p>本项目位于安徽池州市贵池区梅龙街道观前社区 009 县道与规划路一交叉口东南 400 米，本项目属于一般环境管控区，不在生态红线范围内。</p>	<p>符合</p>

响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估。

3、与《安徽省生态环境厅关于印发加强高耗能、高排放项目生态环境源头防控的实施意见的通知》的相符性

表 1.2-3 与“加强高耗能、高排放项目生态环境源头防控的实施意见”相符性分析

序号	相关要点摘要	本项目建设情况	符合性
1	<p>严格环境准入。各地不得受理钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、铸造等产能严重过剩行业新增产能项目的环评文件；对国家明令淘汰、禁止建设、不符合国家产业政策的项目环评文件，一律不批；沿江各市应按国家推长办《长江经济带发展负面清单指南（试行）》及我省实施细则要求，对合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等“两高”项目的环评文件一律不批。新增主要污染物排放量的“两高”项目应按照生态环境部办公厅《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36号）要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，相应的减排措施应在项目投产前完成。</p>	<p>本项目属于 C3021 水泥制品制造，不属于“两高”行业中的水泥熟料制造，也不属于明令淘汰、禁止建设、不符合国家产业政策的项目。</p>	符合
2	<p>规范环评审批。需要编制环评报告书类“两高”项目环评文件应按审批权限原则上应由省级或市级生态环境部门负责审批（国家或省另有规定的除外）。</p>		符合

1.4 项目“三线一单”符合性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）：“为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价（以下简称环评）管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”（以下简称“三线一单”）约束”。

（1）生态保护红线相符性分析

本项目建设地点位于安徽池州市贵池区梅龙街道观前社区 009 县道与规划路一交叉口东南 400 米，对照池州市生态保护红线图（附图 5），本项目所在地不属于水源涵养功能极重要区域、水土保持功能极重要区、生物多样性功能维护极重要区及洪水调蓄功能极重要区等敏感区域，不属于

水土流失极敏感区及地质灾害极敏感区，不在池州市生态保护红线范围内。

(2) 环境质量底线相符合性分析

根据《2023年池州市环境质量状况公报》，池州市大气中SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、O₃和CO等6项基本污染物全部达标，为达标区。项目废气主要为原料库粉尘采用高压喷雾洒水抑尘、水泥筒仓粉尘经布袋除尘器处理后排放，生产过程中的配料仓投料粉尘、搅拌机投料粉尘收集后经布袋除尘器处理后经15m高的排气筒排放，废气排放可以满足水泥工业大气污染物排放标准（DB34/3576-2020）颗粒物排放限值要求。

(3) 与资源利用上线的对照分析

本项目建设过程中所利用的资源主要为水资源、电资源，电能属于清洁能源。项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。本项目建成后水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

(4) 环境准入负面清单相符合性分析

经与安徽省“三线一单”成果数据分析，项目厂址与1个环境管控单元存在交叠其中优先保护类0个，重点管控类0个，一般管控类1个，基本信息如下：

环境管控单元编码	环境管控单元名称	环境管控单元分类
ZH34170230002	一般管控单元2	一般管控单元

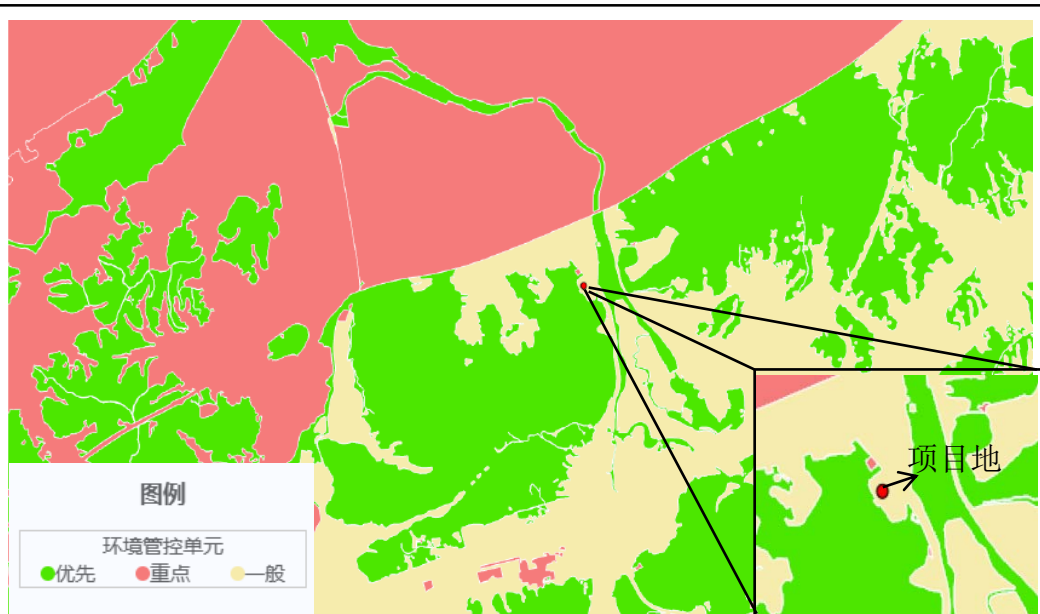


图 1.4-1 项目厂址所在管控单元

对比《池州市生态环境准入清单》中“一般管控单元生态环境准入清单”可知，本项目所在区域一般管控区分区要求。

1.4-1 一般管控单元分区

行政区划	管控单元编号	管控单元名称	管控单元特征	管控要求	序号	行政区划	管控单元编号
池州市	贵池区(池州市区、牌楼镇、棠溪镇、唐田镇、梅村镇、梅街镇、梅街镇、殷汇镇、梅龙街镇、牛头山镇、涓桥镇、里山街道办事处)	ZH34170230002	一般管控单元2	基本特征：该单元面积为990.39平方公里	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求	省-一般-土壤优先-空间布局-禁止；沿江-空间布局-禁止；皖南-空间布局-禁止
						限制开发建设活动的要求	省-一般-土壤优先-空间布局-限制；沿江-空间布局-限制；皖南-空间布局-限制
						允许开发建设活动的特殊要求	省-一般-土壤优先-空间布局-允许
						不符合空间布局要求活动的退出要求	省-一般-土壤优先-空间布局-退出；沿江-空间布局-退出；皖南-空间布局-退出
						其他空间布局约束要求	省-一般-土壤优先-空间布局-其他；省-一般-其他；沿江-空间布局-其他；皖南-空间布局-其他
					污染	允许排放量要求	沿江-排污-允许排放量；皖南-排污-允许排放量

	处、乌沙镇、马衙街道办事处、池州市开发区、墩上街道办事处、江口街道、贵池区工业园区)			物排放管控	现有源提标改造	沿江-排污-升级；皖南-排污-升级
					其他污染物排放管控要求	沿江-排污-其他；皖南-排污-其他
					环境风险防控	省-一般-土壤优先-风险；沿江-风险-其他；沿江-风险-联防联控；皖南-风险-联防联控；皖南-风险-其他；

表 1.4-2 项目与一般管控要求符合性分析

管控单元分类	管控类别	管控要求	符合性分析
一般管控区	空间布局约束	<p>1、禁止开发建设活动的要求：长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目：</p> <p>（1）禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。</p> <p>（2）禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。</p> <p>（3）禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排。</p>	<p>①本项目主要进行 PC 仿石透水板生产，不属于“两高”行业中的水泥熟料制造。</p> <p>②本项目位于梅龙街道观前社区，距离长江干流最近距离约 10km。</p> <p>③主要污染物颗粒物，经袋式除尘器处理后通过 15m 高的排气筒排放，能满足水泥工业大气污染物排放标准（DB34/3576-2020），核算得到有组织颗粒物排放量为：0.901t/a，建设单位须严格按照总量控制指标进行排污。</p>

			<p>2、限制开发建设活动的要求：</p> <p>(1) 严控 5 公里范围内的新建项目。实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全环保节能水平以及质量升级的改扩建项目外，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。</p> <p>(2) 长江干流岸线 15 公里范围内新建工业项目原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新(改、扩)建项目环评审批的前置条件。</p>	
		<p>污染 物排 放管 控</p>	<p>5 加快构建市场导向的绿色技术创新体系，采用节能低碳环保技术改造传统产业，推进冶金、化工、印染、有色、建材、电镀、造纸、农副食品加工等行业清洁生产改造，从源头上减少高浓度难降解有机废水、挥发性和持久性有机污染物、重金属等排放量及固体废物产生量。</p>	<p>①本项目主要进行 PC 仿石透水板生产，不属于“两高”行业中的水泥熟料制造。</p> <p>②本项目厂区雨污分流，雨水通过地表径流流入周边水体；项目废水为生活污水、水磨废水、裁切废水、车辆清洗废水。其中水磨废水、裁切废水经沉淀池收集后压滤处理，压滤出水回用于生产；车辆清洗废水经洗车平台循环池沉淀后循环利用；生活污水经化粪池后再经地埋式一体化处理设施处理，用于农田施肥，对周边地表水环境影响较小。</p> <p>③项目废气主要为原料库粉尘采用高压喷雾洒水抑尘、水泥筒仓粉尘经布袋除尘器处理后排放，生产过程中的配料仓投料粉尘、搅拌机投料粉尘收集后经布袋除尘器处理后经 15m 高的排气筒排放，核算得到有组织颗粒物排放量为：0.901t/a。废气排放符合水泥工业大气污染物排放标准（DB34/3576-2020）颗粒物排放限值要求。废气能实现达标排放。</p>

		资源开发效率要求	<p>一般管控单元内，执行现有法律法规和政策文件。</p> <p>水资源利用总量及效率要求：1 按照省政府下达给区域各市的水资源利用总量及效率要求执行。</p> <p>能源利用总量及效率要求：3 按照省政府下达给区域各市能源利用总量及效率要求执行。</p> <p>其他资源利用效率要求： 5 土地资源利用效率按照省政府下达给区域各市的要求执行。</p>	<p>①根据《2023年池州市环境质量状况公报》，附近地表水（长江及九华河）水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质要求。</p> <p>②根据《2023年池州市环境质量状况公报》，池州市大气中SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、O₃和CO等6项基本污染物全部达标，为达标区。</p>
<p>综上，本项目为PC仿石透水板生产项目，项目用地不占用生态保护红线，不占用基本保护农田，用地性质为工业用地，不突破资源利用上线，属于产业政策鼓励类的产业，符合池州市“三线一单”生态环境准入清单要求。</p>				

二、建设项目工程分析

2.1 项目由来

本项目为安徽张扬新型建材有限公司的年产 200 万平方 PC 构件项目。项目租用池州市贵池区梅龙街道观前社区村庄内现有厂区 47 亩，场地内两栋标准厂房用于生产，新建建丰 1500 型全自动环保 PC 构件生产线 2 条，建成后 PC 构建将达年产 200 万平方的生产能力。

本项目已于 2024 年 9 月 26 日通过池州市贵池区发展和改革委员会项目备案，备案编号为：2409-341702-04-01-461256。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订，2015 年 1 月 1 日起施行）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年修订，2018 年 12 月 29 日起施行）以及《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修订，2017 年 10 月 1 日起施行）中的有关规定和要求，建设项目须履行环境影响评价制度。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），项目属于“二十七、非金属矿物制品业 30 石膏、水泥制品及类似制品制造 302 水泥制品制造”，项目需编制环境影响报告表。为此，安徽张扬新型建材有限公司委托安徽华境资环科技有限公司承担本项目环境影响报告表的编制工作。我单位在接受委托后，通过踏勘现场，收集相关资料，编制了本项目的的环境影响报告表。报请生态环境主管部门审批，以期为项目的实施和管理提供依据。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“二十五、非金属矿物制品业 30 水泥制品制造 3021”，排污许可为登记管理。

2.2 建设内容及生产规模

本项目厂房、办公室、食堂、宿舍及原料库天然彩砂库房均为已有建筑物构造，无需新建，具体建设内容详见表 2.2-1。

表 2.2-1 建设项目一览表

工程类别	单项工程名称	工程内容及规模	备注
主体工程	1#厂房	新建设 1 条普通石料 PC 仿石透水板生产线，可年产 100 万平方普通石料 PC 仿石透水板。1F，面积 4000 平方米封闭厂房	厂房为已有建筑物
	2#厂房	新建设 1 条彩面 PC 仿石透水板生产线，可年产 100 万平方彩面 PC 仿石透水板。1F，面积约 3000 平方米封闭厂房	厂房为已有建筑物
辅助	办公室	租赁办公室，面积 200 平方米，位于厂区东侧，用于	厂房为已

	工程			员工办公		有建筑物	
		食堂	租赁食堂，食堂 50 平方米，位于厂区东侧，用于员工就餐		厂房为已有建筑物		
		宿舍	租赁宿舍 250 平方米，位于厂区东侧，用于员工休息		厂房为已有建筑物		
	仓储工程	水泥筒仓	新建设 4 个 50m ³ 水泥筒仓，其中一个白水泥筒仓和一个普通水泥筒仓位于 2# 厂房南侧，两个普通水泥筒仓位于 1# 厂房外西侧。		新增		
		原料库	原料库位于 1# 厂房外北侧，存放石子、河砂等散装料及吨包石粉料，面积共 1200m ² ；每个原料库用墙体分割成 6 个仓库，每个仓库约 200m ² ，设为“三墙一顶”半封闭结构，同时上方安装高压喷水雾装置抑制粉尘产生，石粉为密闭吨袋装存放于其中一个原料库中，不使用高压喷雾装置。		厂房为已有建筑物		
		天然彩砂库	紧邻原料库东侧为天然彩砂库，用于吨包装天然彩砂贮存，为“三墙一顶”半封闭结构，面积 250 平方米。		厂房为已有建筑物		
		成品堆场	位于厂区中间空地，露天场地，用于堆放包装好的成品		/		
	公用工程	给水	由市政供水工程管网保障供给		/		
		排水	采用雨、污分流。项目厂区雨污分流，雨水通过地表径流流入周边水体；项目废水为生活污水、水磨废水、裁切废水、车辆清洗废水。其中水磨废水、裁切废水经沉淀池收集后压滤，压滤出水回用于生产；车辆清洗废水经洗车平台循环池沉淀后循环利用；生活污水依托原厂房化粪池处理后再经地理式一体化处理设施处理，用于农田施肥		/		
		供电	由市政供电，年用电 100 万千瓦时		/		
		洗车平台	原有洗车平台位于厂区出入口旁，紧邻茅灵路，出厂车辆全部清洗，确保净车出厂		/		
		压缩空气	1 台空压机，位于 1# 厂房，风量 6.1m ³ /min		/		
	环保工程	废气治理	原料卸料粉尘、铲车铲料粉尘		原料库为“三墙一顶”半封闭隔间，每个隔间房顶安装高压喷水雾装置抑尘，不工作时采用防尘布遮盖		/
			筒仓粉尘		厂区设有 4 个水泥筒仓，每个筒仓仓顶气力输送粉尘各经 1 台袋式除尘器处理后排放		/
		6cm 彩面 PC 仿石透水板生产线	底料生产配料仓投料粉尘、	配料仓位于封闭 1# 厂房内为独立配料区，配料仓三面围挡，仓顶集气罩抽风收集粉尘	收集后引入 1 台袋式除尘器处理，处理后经 1 根	/	

			底料生产 搅拌机投 料粉尘	搅拌机入料口 上方设置集气 罩	15m 高排 气筒排放 (DA001)	/	
			面料生产 配料仓投 料粉尘、	配料仓位于封 闭 1#厂房内为 独立配料区,配 料仓三面围挡, 仓顶集气罩抽 风收集粉尘		/	
			面料生产 搅拌机投 料粉尘	搅拌机入料口 上方设置集气 罩		/	
		12cm 普 通石料 PC 仿石 板生产线	配料仓投 料粉尘	配料仓位于封 闭 1#厂房内为 独立配料区,配 料仓三面围挡, 仓顶集气罩抽 风收集粉尘	收集后引 入 1 台袋 式除尘器 处理,处理 后经 1 根 15m 高排 气筒排放 (DA002)	/	
			搅拌机投 料粉尘	搅拌机入料口 上方设置集气 罩		/	
	食堂油 烟	油烟净化器处理后排放					/
	废水治 理	项目厂区雨污分流,雨水通过地表径流入周边水体;项目废水为生活污水、水磨废水、裁切废水、车辆清洗废水。其中水磨废水、裁切废水经沉淀池收集后压滤处理,压滤出水回用于生产;车辆清洗废水经洗车平台循环池沉淀后循环利用;生活污水依托原厂房化粪池处理后再经埋地式一体化处理设施处理,用于农田施肥					/
	固废治 理	一般固废:边角料、泥饼、废品,外运作为建筑材料,设一般固废库,位于厂区东北角,面积 100m ² ;废润滑油、废液压油、废油桶,暂存于危废暂存间,定期委托有资质单位处置,危废库位于 1#厂房外东北侧,面积 50m ² ;除尘器收集粉尘回用于生产					/
	噪声	采取减振、隔声等处理措施					/
	分区防 渗	危废贮存间、水磨裁切废水沉淀池按重点防渗要求防渗。					/

2.2.2 产品方案

具体产品方案如下:

表 2.2-2 产品方案

序号	产品名称		规格	年产量	备注
1	PC仿石透水板	普通石料 PC 仿石透水板	厚 12cm, (长宽约 1200x600mm)	100 万平方米	整块为一种混合料, 整块密度为 2.15t/m ³
2		彩面 PC 仿石透水板	厚 6cm, (长宽约 600x600mm)	100 万平方米	分为面料与底料, 整块为两种混合料, 彩面厚度 1cm, 整块密度为 2.15t/m ³

2.2.3 原辅材料

项目原辅材料使用情况详见表 2.2-3

表 2.2-3 原辅材料一览表

序号	原辅料名称	年用量(t)	状态	包装规格	最大存储量 t	运输方式	储存位置
6cm 彩面 PC 仿石透水板生产							
1	砂	17771.610	粒状	散装	1500	汽运	原料库
2	石粉	44429.025	粉状	吨袋	1500	汽运	原料库
3	天然彩砂	8837.116	粒状	吨袋	500	汽运	天然彩砂库
4	石子	26657.415	粒状	散装	1500	汽运	原料库
5	白水泥	3829.417	粉状	散装	100	汽运	水泥筒仓
6	普通水泥	13328.708	粉状	散装	100	汽运	水泥筒仓
7	水	14168.599	液态	/	/	市政管网	/
12cm 普通石料 PC 仿石透水板生产							
8	砂	56124.387	粒状	散装	1500	汽运	原料库
9	石粉	93540.645	粉状	吨袋	1500	汽运	原料库
10	石子	37416.258	粒状	散装	1500	汽运	原料库
11	普通水泥	56124.387	粉状	散装	100	汽运	水泥筒仓
12	水	18708.129	液态	/	/	市政管网	/
辅料							

13	润滑油	0.25	液态	桶装	0.25	汽运	1#厂房
14	液压油	0.5	液态	桶	0.5	汽运	1#厂房
15	塑料薄膜	25	/	吨	25	汽运	1#厂房

2.2.4 主要生产设备

表 2.2-4 主要生产设备

序号	设备仪器名称	型号/规格	数量	位置	
1	全自动压模环线	/	1 条	2#厂房	
2	其中	配料仓	2 仓	1 台	2#厂房
3		配料仓	3 仓	1 台	2#厂房
4		提升斗	/	1 台	2#厂房
5		搅拌机	/	1 台	2#厂房
6		搅拌机	/	1 台	2#厂房
7		输送带	/	1 条	2#厂房
8		振动制板机	/	1 台	2#厂房
9		子母车	/	1 辆	2#厂房
10		码垛车	/	1 辆	2#厂房
11		轨道养护房	600m ²	1 间	2#厂房
12		水泥筒仓	50m ³ (10m 高) ³	2 个	2#厂房
13		全自动环线	/	1 条	1#厂房
14	其中	配料仓	3 仓	1 辆	1#厂房
15		提升斗	1.0m ³	1 辆	1#厂房
16		搅拌机	750L	1 台	1#厂房
17		输送带	B800	1 条	1#厂房
18		振动制板机	RTS6	1 台	1#厂房
19		码垛车	CJA	1 辆	1#厂房
20		水泥筒仓	50m ³ (10m 高) ³	2 个	1#厂房
21		无轨养护房	220m ²	1 间	1#厂房
23	水磨机	/	1 台	1#厂房	
24	裁切机	/	1 台	1#厂房	
25	辅助设备				
26	空压机	6.1m ³ /min	1 台	1#厂房	
27	蒸汽发生器	35kW	1 台	1#厂房	
28	铲车	3T	3 辆	1#厂房、2#厂房	
29	地磅	100T	1 个	1#厂房	
30	环保设备				
31	布袋除尘器	/	6	1#厂房内	
32	沉淀池	50m ³	1	1#厂房外东侧	
33	清水池	50m ³	1	1#厂房外东侧	
34	板框压滤机	/	1	1#厂房外东侧	
35	油烟机	/	1	厨房	
36	洗车平台洗车平台循环池	5m ³	1	厂区大门处	

2.2.5 劳动定员

项目劳动定员为 30 人。8 小时单班制，年工作 300 天。

2.2.6 项目水平衡

项目废水为生活污水、水磨裁切废水、车辆清洗废水。生活污水排入原厂化粪池处理后再经埋地式一体化处理设施处理，用于农田施肥；水磨裁切废水经收集后压滤处理，处理后回用于生产；车辆清洗废水经洗车平台循环池沉淀后循环利用。项目无外排废水。

(1) 生活用水

项目劳动定员 30 人，厂内住宿 20 人，就餐 30 人，年工作 300 天。根据工业企业员工生活用水量类比，不住宿人员生活用水量按每人 50L/d 计，住宿人员生活用水量按每人 120L/d 计。其中食堂用水量按每人 20L/d 计。

根据《环境统计手册》，生活污水的排水量取用水量的 80%，则项目生活污水排放量约为 3.5m³/d，其中食堂排水量 0.48m³/d。

(2) 搅拌用水

6cm 彩面 PC 仿石透水板生产产品 129000t/年，底料配料比约为砂:石粉:石子:普通水泥:水=200:500:300:150:60。生产面料配比约为天然彩砂:白水泥:水=150:65:15。

12cm 普通石料 PC 仿石透水板产品 258000t/年，配料比为砂:石粉:石子:普通水泥:水=150:250:100:150: 50

根据物料平衡，搅拌合计用水量为 32876.728m³/a，平均每天用水 109.602m³/d。

(3) 原料库抑尘用水

项目 1 个原料库,分为 6 个小库房，其中一个存放石粉，设置 5 个高压雾化喷头喷淋，用于原料库房的抑尘，根据建设单位提供的技术资料，每个雾化喷头喷淋用水量约 80L/h，本项目采用间断喷淋的方法，每天喷淋时间约为 4h，则干雾喷头用水量为 1.6m³/d（480m³/a）。干雾喷淋设施将物料进行湿润达到降尘的效果，采取间断喷淋的方法，容易被自然风干、蒸发，不会出现废水乱流的现象。

(4) 养护用水

根据建设单位提供资料，养护用水每立方透水板养护用水约为 10kg，根据产品方案，计算产品体积合计为 186000m³，预计用水 1860m³/a，平均每天用水 6.2m³/d。养护用水均自然挥发，无废水产生。

(5) 蒸汽发生器用水

冬季养护房温度降低，需要使用蒸汽发生器维持温度，冬季采用蒸汽发生器时间按 60 天计，平均每天使用 18h，每小时蒸发水量 45kg。蒸汽发生器用水采用自来水，不需软化处理。年蒸发水量 48.6m³/a，平均每天用水 0.162m³/d。

(6) 水磨、裁切用水

项目有 1 台水磨机、1 台裁切机，根据建设单位提供资料，每小时用水 2.5m³，每天工作 8h 计，每天用水 20m³/d。废水收集入沉淀池，经压滤处理后，排入清水池，用于生产。

根据物料平衡，年产生干态泥饼 1290t，湿态含水率按 60%计，湿态泥饼量为 3225t/a，含水量 1935t/a，平均外运泥饼带走水量 6.45m³/d。

(7) 洗车平台用水

项目厂区出厂处设 1 座洗车平台，确保净车出厂。根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2009），载重汽车车辆冲洗用水量按 20L/辆·次计，根据物料平衡，本项目原材料和产品全年运输重量为 761748.56t/a，按照单次重型卡车的运输量 90t 计算，车运输年次数约为 847 次，本项目车辆冲洗用水为 16.94m³/a，0.0565m³/d，洗车平台配套 1 座 5m³ 洗车平台循环池，车辆冲洗废水经洗车平台循环池沉淀后循环利用，定期补充，按 20%损耗计，每天需要损耗 1m³ 的水，全年用水量为 300m³。

项目用水及排水情况详见下表：

表 2.2-5 项目用水及排水情况一览表

序号	用水项	用水量		产污系数	排水量		处置去向
		m ³ /a	m ³ /d		m ³ /a	m ³ /d	
1	生活用水	1050	3.5	0.8	840	2.8	生活污水经化粪池后再经地理式一体化处理设施处理后,用于农田施肥
3	库房抑尘用水	480	6.2	/	/	/	蒸发
4	养护用水	1860	6.2	/	/	/	蒸发
5	蒸汽发生器用水	48.6	0.162	/	/	/	蒸发

6	水磨裁切用水	1983	6.61	/	/	/	废水收集入沉淀池，经压滤处理后，排入清水池，用于生产
7	搅拌用水	32876.72 8	109.58 9	/	/	/	/
8	洗车平台	300	1				车辆清洗废水经洗车平台循环池沉淀后循环利用
合计		38598.32 8	128.66 1	/	840	2.8	/

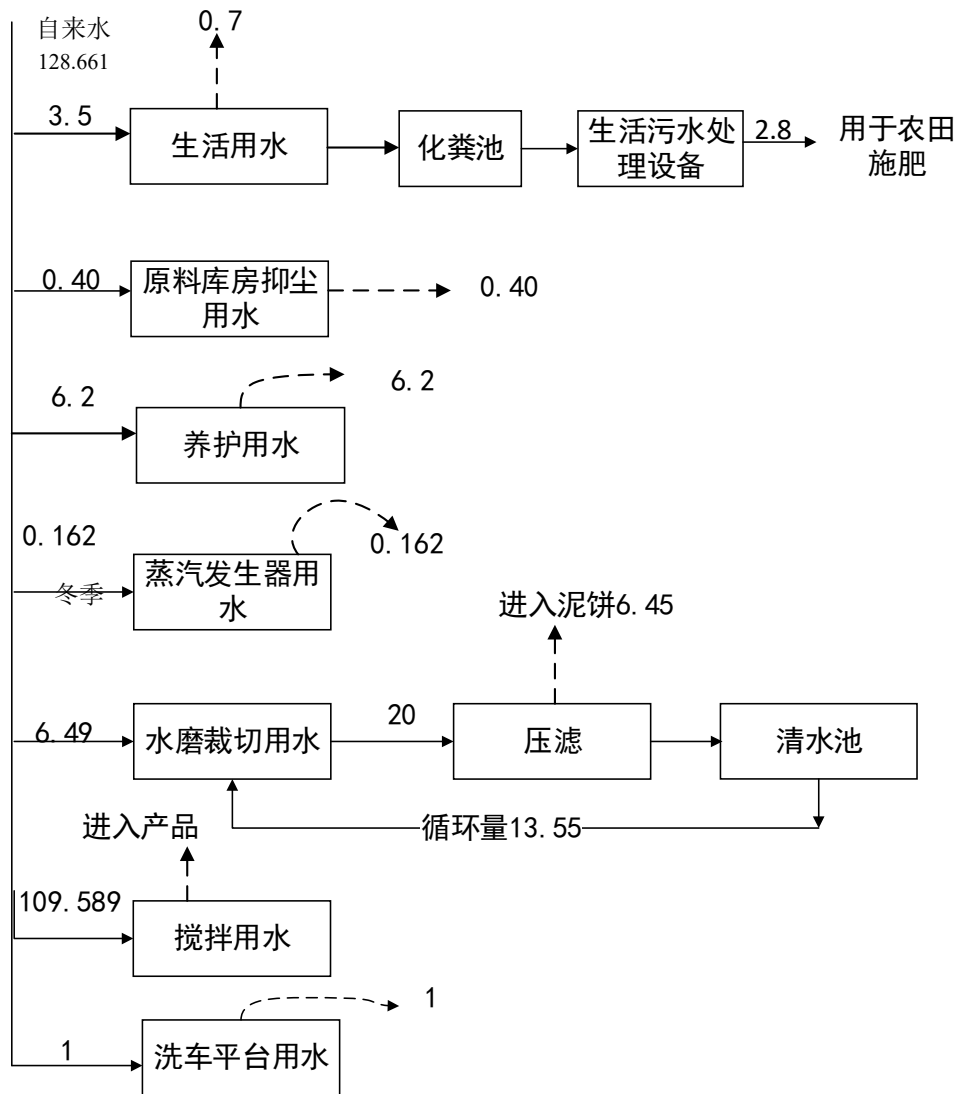


图 2.2-1 项目水平衡图 单位: t/d

2.2.7 总平面布置

安徽张扬新型建材有限公司租用梅龙街道观前社区现有厂区 47 亩，场地内有两套标准厂房用于生产，1#厂房位于厂区北侧，2#厂房位于厂区南侧，原料

	<p>库及天然彩砂库位于 1#厂房北侧，危废间及一般固废间位于原料库旁，厂区大门位于厂区东侧，正对大门为厂区空地，大门右手边为办公区、宿舍区及食堂，沉淀池、清水池在办公区、食堂、宿舍东侧，总平面布置图见附图 6。</p>
<p>工 艺 流 程 和 产 污 环 节</p>	<p>2.3.1 工艺流程</p> <p>项目主要生产 PC 仿石透水板，具体分为彩面 PC 仿石透水板、普通石料 PC 仿石透水板。其中：普通石料 PC 仿石透水板厚 12cm，由一种混合材料生产而成；彩面 PC 仿石透水板厚 6cm，由两种混合材料生产而成，每块板分为面料与底料，面料为天然彩砂面料、底料为普通石料。</p> <p>1、6cm 彩面 PC 仿石透水板生产工艺流程图如下：</p>

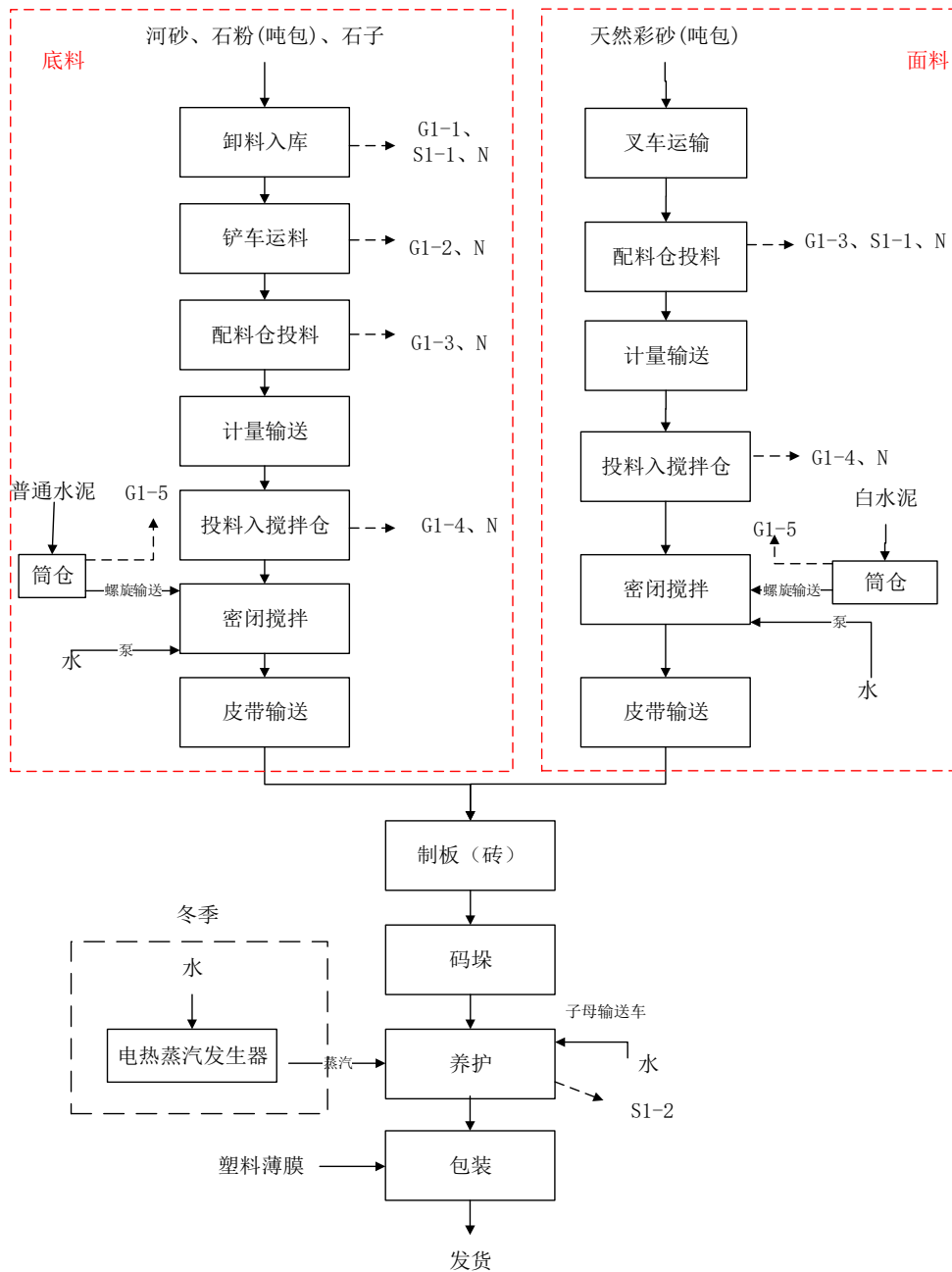


图 2.3-1 6cm 彩面 PC 仿石透水板生产工艺流程图及产污节点图

注：

G1-1：原料卸料粉尘（颗粒物）、G1-2：铲车铲料粉尘、G1-3：配料仓投料粉尘（颗粒物）、G1-4：搅拌机投料粉尘、G1-5：筒仓粉尘（颗粒物）

S1-1：废旧包装袋、S1-2：废品

N：噪声

工艺说明：

于2#厂房设1条6cm彩面PC仿石透水板生产线。6cm彩面PC仿石透水板由面料、底料两种混合料生产而成，其中面料厚度为1cm。制板前两种混合料生产设施为分开的两套独立设施。

(1) 底料生产

①河砂、石子为底料生产原料，由封闭车斗的汽车送入厂内，河砂石子含水率约5%，直接卸料入原料仓库，产生G1-1：原料卸料粉尘（颗粒物）；

②在原料库用铲车铲料运进厂房内的配料仓中，产生G1-2：铲车铲料粉尘；

③投料进配料仓中G1-3：配料仓投料粉尘（颗粒物），配料仓三面有围挡，顶上采用集气罩覆盖，连接布袋除尘器抽风吸尘；经配料仓下方皮带计量秤计量，计量后送入提升斗（配料仓至皮带计量秤段，全封闭处理，形成封闭计量，皮带秤计量结束，经运输带送入提升斗，运输带廊道封闭）；

④提升斗经轨道上升至搅拌机上方，卸料入搅拌机，提升斗与搅拌机入料口设为感应自动密闭卸料装置，当提升斗经轨道送至搅拌机入料口上方时，感应装置触发连杆操作，自动卸料，产生搅拌机投料粉尘（G1-4）。卸料完成后，提升斗下降，搅拌机仓门关闭形成密闭。当河砂、石子、石粉卸料入搅拌机过程时，水泥同时经螺旋输送机计量送入，产生搅拌机投料粉尘（G1-4），同时水泵高压泵水喷洒入搅拌机内。

底料配料比为砂：石粉：石子：普通水泥：水=200:500:300:150:60。搅拌为常温常压搅拌，搅拌时间约为90S。

搅拌过程中为密闭搅拌，同时喷水调配，搅拌过程中无粉尘产生。

搅拌机搅拌料无泥浆料产生，为潮湿颗粒料，停产时，人工简单清理即可，不采用水洗清理。

⑤水泥经封闭散装水泥运输车运送至厂内，管道连接气力输送卸料进水泥筒仓，产生G1-5：筒仓粉尘。

(2) 面料生产

天然彩砂为吨包装，用于面料生产，用叉车将吨包吊到配料仓的料仓上方，打开吨包下方卸料口，直接卸料入配料仓的料仓。物料运输搅拌工艺与底料相同。粉尘收集措施相同。产生G1-3：配料仓投料粉尘（颗粒物）、G1-4：搅拌机投料粉尘。

面料配比约为天然彩砂:白水泥:水=150:65:15。搅拌为常温常压搅拌，搅拌时间约为 90S。

项目面料配料不采用颜料，保证天然色泽。

(3) 制板

搅拌后的底料面料为物料为潮湿颗粒料，首先底料经皮带输送入制板机底料料斗，卸料入模具，经振动压实，同时，面料经皮带输送入制板机面料料斗，底料压实后，面料料斗卸料入模具，再次振动压实，形成彩面透水板。

(4) 码垛

压制成型透水板自动送入码垛机码垛。

(5) 养护

码垛后彩面透水板，经子母车送入养护房内养护，养护房入口设有喷水雾装置，透水板吸入水分，保证内部水泥硬化反应，每立方透水砖养护用水约为 10kg。养护温度 30~40℃，养护时间 24h。春、夏、秋季为自热养护，透水砖压制后，水泥在内部反应硬化过程中生热，自身发热可满足养护要求，温度通过养护房的门帘开启通风量控制。

冬季，温度不能满足养护要求时，采用电热蒸汽发生器产生蒸汽送入养护房内加热，直接加热方式。项目配套 1 台 35kW 电热蒸汽发生器。

此过程中，水分以水泥自硬化反应消耗或蒸发损耗，无废水排放。

(6) 包装存放

水泥完全硬化需要 15~28 天，采用塑料薄膜密封包装后期养护，目的是保护透水板内的水分在露天不被蒸发，满足后期水泥硬化水分要求。存放在露天堆场。

2、12cm 普通石料 PC 仿石透水板生产工艺流程图如下：

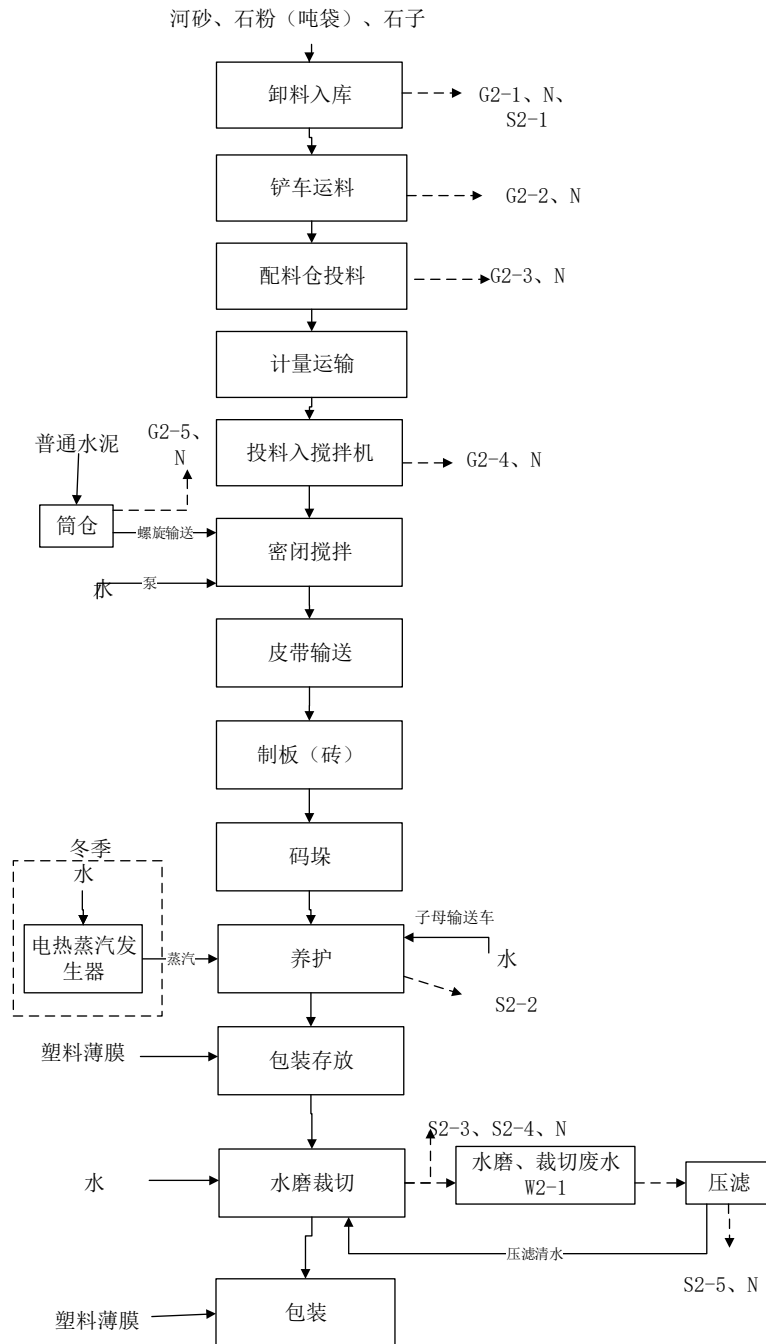


图 2.3-2 12cm 普通石料 PC 仿石透水板生产工艺流程图及产污节点图

注：G2-1：原料卸料粉尘（颗粒物）、G2-2：铲车铲料粉尘、G2-3：配料仓投料粉尘（颗粒物）、G2-4：搅拌机投料粉尘、G2-5：筒仓粉尘（颗粒物）
 S2-1：废包装袋、S2-2:废品、S2-3：废薄膜、S2-4：边角料、S2-5:泥饼
 W2-1：水磨、裁切废水
 N:噪声

工艺说明：

于1#厂房设1条12cm普通石料PC仿石透水板生产线。普通石料PC仿石透水板为单一混合料生产而成。

生产工艺同与6cm彩面PC仿石透水板生产工艺基本相同，多一道水磨裁切工艺。配料比不同。

12cm普通石料PC仿石透水板配料比为砂:石粉:石子:普通水泥:水=150:250:100:150:50。

(1) 水磨、包装

养护后，根据客户要求交付前期，拆掉塑料薄膜（产生S2-3废薄膜），对路牙板一侧进行水磨，在水磨机上进行水磨，磨出仿石色，并按照客户要求裁切尺寸，完成后再用薄膜包装直接发货。

水磨、裁切过程中无粉尘产生，水磨废水、裁切废水经沉淀池收集后经板框压滤，泥饼外运作为建筑材料，压滤出的清水经清水池回用于水磨、裁切。

水磨、裁切废水经压滤后循环利用。水磨两个面，路牙板的上顶面与一侧面，现场铺装后看不见的一面不需水磨。

2.3.2 产污环节分析

本项目运营期主要污染分析详见下表：

表 2.3-1 项目产污情况一览表

类型	污染源		产污节点	污染物	收集处理措施	
废气	6cm彩面PC仿石透水板生产	原料卸料	G1-1:原料卸料粉尘	颗粒物	原料库房三墙一顶半封闭，高压喷水雾抑尘	
		原料库铲车铲料	G1-2:铲车铲料粉尘	颗粒物		
		底料、面料入配料仓、入搅拌机	G1-3:配料仓投料粉尘	颗粒物	配料仓三面围挡，顶上集气罩覆盖 搅拌机入料口上方设置集气罩	1套袋式除尘器，1根15m高排气筒（DA001）
			G1-4:搅拌机投料粉尘	颗粒物		
		水泥筒仓	G1-5:筒仓粉尘	颗粒物	设备密闭，仓顶出气口连接布袋除尘器	
	12cm普通石料PC仿石透	原料卸料	G2-1:原料卸料粉尘	颗粒物	库房三墙一顶半封闭，高压喷水雾抑尘	
		原料库铲车铲料	G2-3:铲车铲料粉尘	颗粒物	库房三墙一顶半封闭，高压喷水雾抑尘	

水板生产	料				
	入配料仓、入搅拌机	G2-2:配料仓投料粉尘	颗粒物	配料仓三面围挡, 顶上集气罩覆盖	1套袋式除尘器, 1根15m高排气筒 (DA002)
		G2-4:搅拌机投料粉尘	颗粒物	搅拌机入料口上方设置集气罩	
	水泥筒仓	G2-5:筒仓粉尘	颗粒物	设备密闭, 仓顶出气口连接布袋除尘器	
食堂		G3	油烟	油烟净化器, 屋顶排放	
废水	生产废水	W2-1 水磨、裁切废水	SS	水磨裁切废水经收集后压滤处理, 处理后回用于生产	
	生活污水	W1 生活污水	COD、NH ₃ -N、SS、BOD ₅ 、动植物油	生活污水经化粪池后再经地理式一体化处理设施处理后, 用于农田施肥	
	车辆清洗废水	车辆清洗废水	SS	车辆清洗废水经洗车平台循环池沉淀后循环利用	
固废	一般固废	S1-1 天然彩砂卸包、S2-1 石粉包装袋	废旧包装袋	外售	
		S1-2、S2-2 养护	废品	外运作为建筑材料外售	
		S2-3 水磨拆养护膜	废薄膜	外售	
		S2-4 裁切	边角料	外运作为建筑材料外售	
		S2-5 废水压滤处理	泥饼	外运作为建筑材料外售	
		S3 废气处理粉尘	袋式除尘器收集粉尘	回用于生产	
	S4 污泥	生活污水处理	委托处置		
	生活垃圾	S5	生活垃圾	环卫处理	
危险固废	S6 废润滑油、废液压油、废油桶	废润滑油、废液压油、废油桶	委托有资质的单位处理		
噪声	生产过程	N 噪声	Leq(A)	减振、厂房隔音	

2.3.3 物料平衡

1、6cm 彩面 PC 仿石透水板

项目年产 6cm 彩面 PC 仿石透水板 100 万平方米, 产品体积为 60000m³, 透水板密度为 2.15t/m³, 合计重量为 129000t/年。其中底料、面料密度基本相同, 面料厚度 1cm, 故面料体积、重量皆为 6cm 彩面 PC 仿石透水板产品总体积、

总重量的 1/6。

计算底料部分体积为 50000m³，重量为 107500t/年；面料部分体积为 10000m³，重量为 21500t/年。

底料配料比约为砂:石粉:石子:普通水泥:水=200:500:300:150:60。

面料配比约为天然彩砂:白水泥:水=150:65:15。

配料中水与水泥硬化反应，按进入产品计。

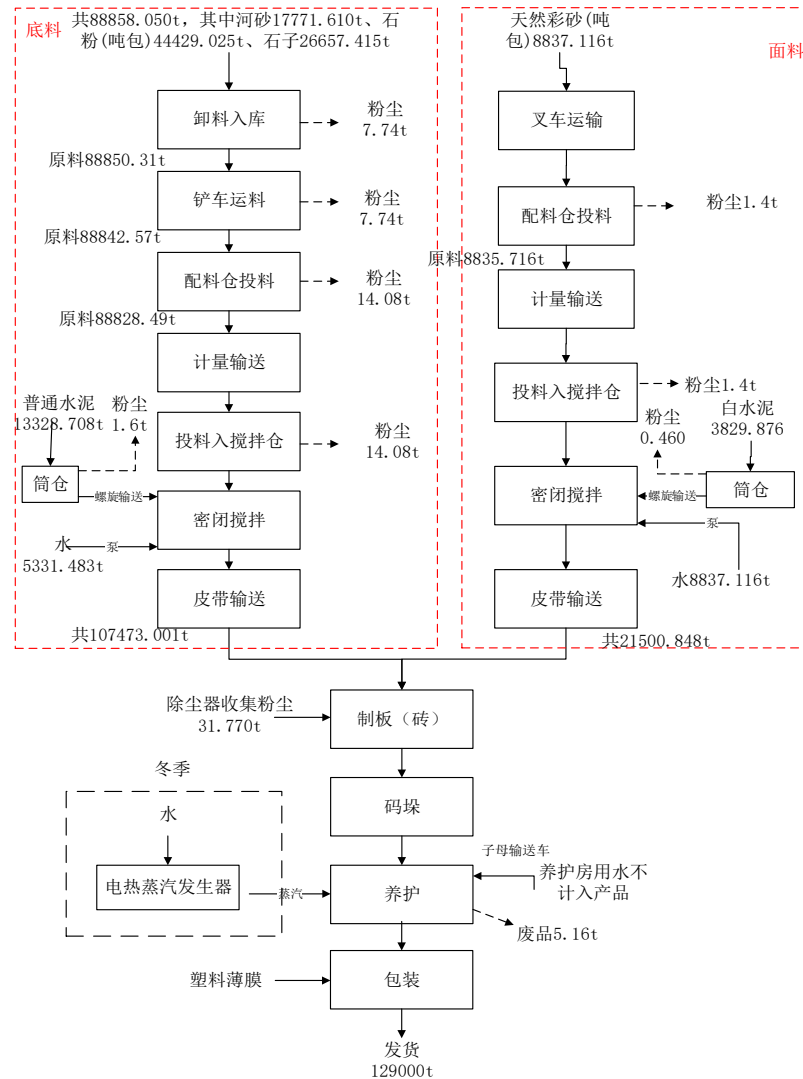


图 2.3-3 6cm 彩面 PC 仿石透水板物料平衡

原料卸料粉尘和铲车铲料粉尘、配料仓投料粉尘、搅拌机投料粉尘：根据第二次全国污染源普查《3021 水泥制品制造(含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造) 行业系数手册》中，混凝土制品原料为水泥、砂、石子等的，物料输送储存所有规模的组合中颗粒物的产污系数为 0.12kg/t-产品。产

品总量为 129000t/a，则原料卸料粉尘和铲车铲料粉尘共 15.48t/a；铲车铲料粉尘 15.48t/a；配料仓投料粉尘 15.48t/a；搅拌机投料粉尘 15.48t/a。

水泥筒仓粉尘：项目水泥采用散装水泥，由罐车入厂，气流送入筒仓。6cm 彩面 PC 仿石透水板生产共设 2 个 50m³ 的水泥筒仓，一个白水泥筒，一个普通水泥筒，各筒仓粉尘的产生量参考《逸散性工业粉尘控制技术》中储仓排气的源强(0.12kg/原料)，白水泥用量 3829.876t/a，白水泥筒仓粉尘产生量为 0.460t/a，普通水泥用量筒仓粉尘产生量为 1.6t/a。

废品：根据第二次全国污染源普查《3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造）行业系数手册》中，混凝土制品原料为水泥、砂、石子等的，所有规模的组合中一般固废的产污系数为 4×10⁻⁵t/t-产品，计算废品量为 5.16 吨/年。

表 2.3-2 6cm 彩面 PC 仿石透水板生产物料平衡表单位：t/a

投入 (t/a)			产出 (t/a)			
底料部分	砂	17771.610	6cm 彩面 PC 仿石透水板	129000		
	石粉	44429.025		废气	原料卸料粉尘	15.48
	石子	26657.415			铲车铲料粉尘	15.48
	普通水泥	13328.708			配料投料粉尘	15.48
	水	5331.483			搅拌机投料粉尘	15.48
面料部分	天然彩砂	8837.116	白水泥筒仓粉尘	0.460		
	白水泥	3829.417		普通水泥筒仓粉尘	1.60	
	水	8837.116	固废	废品	5.16	
回用收集的粉尘	/	31.770	/	/		
合计	/	129053.658	/	129053.658		

2、12cm 普通石料 PC 仿石透水板生产物料平衡

项目年产 12cm 普通石料 PC 仿石透水板 100 万平方米，产品体积为 120000m³，透水板密度为 2.15t/m³，合计重量为 258000t/年。

12cm 普通石料 PC 仿石透水板配料比约为砂:石粉:石子:普通水泥:水=150:250:100:150:50。

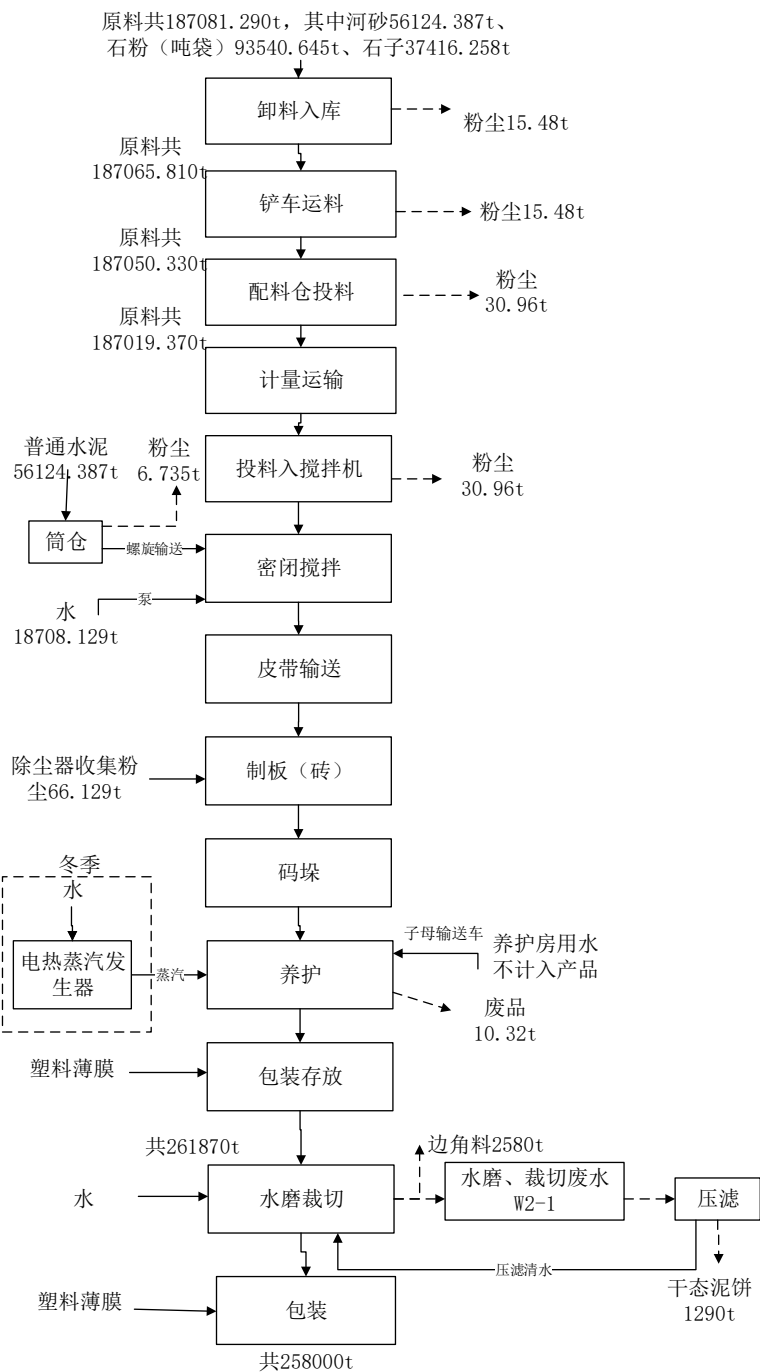


图 2.3-4 12cm 普通石料 PC 仿石透水板生产物料平衡

原料卸料粉尘和铲车铲料粉尘、配料仓投料粉尘、搅拌机投料粉尘：根据第二次全国污染源普查《3021 水泥制品制造(含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造)行业系数手册》中，混凝土制品原料为水泥、砂、石子等的，物料输送储存所有规模的组合中颗粒物的产污系数为 0.12kg/t-产品。产品总量为 129000t/a，则原料卸料粉尘和铲车铲料粉尘一起共 30.69t/a；配料仓投料粉尘 30.69t/a；搅拌机投料粉尘 30.69t/a。

水泥筒仓粉尘：项目水泥采用散装水泥，由罐车入厂，气流送入筒仓。12cm普通石料 PC 仿石透水板生产共设 2 个 50m³ 的水泥筒仓，两个普通水泥筒，各筒仓粉尘的产生量参考《逸散性工业粉尘控制技术》中储仓排气的源强(0.12kg/原料)，水泥原料 73291.205t/a，粉尘产生量共 6.735t/a。

干态泥饼：12cm 普通石料 PC 仿石透水板水磨、裁切过程中粉尘进入废水，随后压滤，粉尘进入泥饼的干态量为产品量的 0.5%，计算干态泥饼量为 1290t/a。

裁切边角料：12cm 普通石料 PC 仿石透水板裁切边角料产生量为产品的 1%，计算产生量为 2580t/a。

废品：根据第二次全国污染源普查《3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造）行业系数手册》中，混凝土制品原料为水泥、砂、石子等的，所有规模的组合中一般固废的产污系数为 4×10⁻⁵t/产品，计算废品量为 10.32 吨/年。

项目 12cm 普通石料 PC 仿石透水板生产物料平衡如下：

表 2.3-3 12cm 普通石料 PC 仿石透水板生产物料平衡表单位：t/a

投入 (t/a)			产出 (t/a)		
底料部分	砂	56124.387	12cm 普通石料 PC 仿石透水板		
	石粉	93540.645	废气	258000	
	石子	37416.258		原料卸料粉尘	30.96
	普通水泥	56124.387		铲车铲料粉尘	
	水	18708.129		配料投料粉尘	30.96
	/	/		搅拌机投料粉尘	30.96
	/	/	普通水泥筒仓粉尘	6.735	
	/	/	固废	废品	10.32
	/	/		泥饼	1290
/	/	边角料		2580	
回用除尘灰		66.129	/	/	
合计		261979.935	/	261979.935	

与项目有关的原有环境问题	<p>本项目为新建项目，租用安徽张扬新型建材有限公司租用梅龙街道观前社区现有厂区 47 亩，场地内有两套标准厂房用于生产，1#厂房位于厂区北侧，2#厂房位于厂区南侧。</p> <p>原有厂区为池州市富茂新材料科技有限公司生产使用，于 2022 年 11 月开始营业，主要用于建材材料生产销售，厂房用于砂石水泥料堆放及生产水泥制品，公司于 2024 年初停产，现厂房已全部清空；2#厂房外西侧有 12 个水泥储罐为遗留储罐，储罐为空储罐，不会拆除，本项目不涉及。</p> <p>本项目使用的两栋厂房均为空置厂房，原料库及彩砂库房现有建筑空置，本项目使用厂区内原有的化粪池、沉淀池、清水池功能完好，无遗留环境问题。</p>
--------------	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

3.1.1 大气环境质量现状

根据《建设项目环境影响评价报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）中大气环境的要求：常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。项目位于池州市贵池区梅龙街道观前社区茅灵路，本次评价环境空气质量现状数据引用池州市生态环境局公布的《2023年池州市生态环境状况公报》。

根据《2023年池州市生态环境状况公报》：2023年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共315天，优良率86.3%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度分别为6、20、51、32微克/立方米，臭氧（O₃）日最大八小时滑动平均第90百分位数浓度为156微克/立方米，一氧化碳（CO）日均值第95百分位浓度为1.0毫克/立方米，与2022年相比SO₂、NO₂、PM_{2.5}年均浓度分别下降了14.3%、9.1%、3.0%，臭氧（O₃）日最大八小时滑动平均第90百分位数浓度下降了3.1%，PM₁₀年均浓度、一氧化碳（CO）日均值第95百分位数浓度均与去年持平。城区大气降水pH值年均值为6.31，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为2.1吨/平方千米·月。

表 3.1-1 项目区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标 率(%)	达标 情况
SO ₂	年均浓度	6	60	10	达标
NO ₂	年均浓度	20	40	50	达标
PM ₁₀	年均浓度	51	70	72.9	达标
PM _{2.5}	年均浓度	32	35	91.4	达标
CO	24小时平均浓度	1000	4000	25	达标
O ₃	最大8h平均浓度	156	160	97.5	达标

根据2023年池州市生态环境状况公报数据，项目所在区域为达标区。

3.1.2 地表水环境质量现状

根据2023年池州市环境质量公报，按照《地表水环境质量标准》（GB 3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011年3月）进行评价，2023年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、龙泉河、

陵阳河、白洋河、香隅河、大通河、官溪河、丁香河、青弋江 14 条河流和升金湖、平天湖、牛桥水库、古潭水库、石湖水库 5 个湖库共计 25 个省控监测断面（点位），其中达到 I 类水的断面（点位）有 6 个，占 24%；达到 II 类水的断面（点位）有 15 个，占 60%；达到 III 类水的断面（点位）有 3 个，占 12%；有 1 个断面（点位）水质为 IV 类。

清溪河城区 4 个监控断面的水质为 III 类-IV 类，水质与去年基本持平。

综上所述，项目所在位置附近的九华河水环境质量较好，可以达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 III 类标准要求。

3.1.3 声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。本项目位于池州市贵池区梅龙街道观前社区，厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，可不进行声环境质量现状监测。

3.1.4 生态环境质量现状

根据《建设项目环境影响评价报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”。本项目位于安徽张扬新型建材有限公司租用梅龙街道观前社区，租用梅龙街道现有工业厂房，不属于新增用地，用地范围内不含生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。

3.1.5 电磁辐射

根据《建设项目环境影响评价报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，应根据相关技术导则对项目电磁辐射现状开展监测与评价”。本次环评不涉及，需另开展电磁辐射监测与评价。

3.1.6 土壤、地下水环境质量现状

根据《建设项目环境影响评价报告表编制技术指南(污染影响类)》(试行),原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的,应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。本项目危废暂存间、污水池地面均采取重点防渗措施,基本排除地下水和土壤污染途径,因此本次评价

不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

3.2.1 环境保护目标

1.大气环境。厂界外 500 米范围内有农村地区中人群较集中的区，与建设项目厂界位置关系件见表 3.2-1，具体环境保护目标(详见附图 7)

2.声环境。厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3.地下水环境。明确厂界外 500 米范围内的厂界周围无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4.生态环境。本项目为租赁梅龙街道观前社区现有工业厂房，不属于新增用地。

环境保护目标

表 3.2-1 环境保护目标

环境要素	名称	保护对象	保护内容	坐标		环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离(m)	相对生产区距离(m)
				(经度) X	(纬度) Y				
环境空气	韩冲村	居民	12 户, 48 人	117.66510	30.68416	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准	EN	300	320
	园林村	居民	11 户, 44 人	117.66057	30.68173		N	222	276
地表水	九华河			117.66723	30.68054	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准	NW	99	234

3.3.1 大气污染物排放标准

本项目颗粒物排放执行安徽省地标水泥工业大气污染物排放标准 (DB34/3576-2020) 表 1、表 2 中标准。执行排放标准如下:

3.3-1 大气污染物综合排放标准

生产过程	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	无组织排放监控浓度限值			标准来源
			监控点	限值 mg/m ³	限值含义	
水泥制品生产	颗粒物	10	厂界外 20m 处上风向设参照点, 下	0.5	监控点与参照点总悬浮颗粒物(TSP)1 小时	(DB34/3576-2020)

			风向设 监控点		浓度值的差 值	
--	--	--	------------	--	------------	--

本项目食堂有一个灶头，食堂油烟废气排放参照执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中的小型规模标准，具体标准值见下表。

表 3.3-2 饮食业油烟排放标准

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	≥1, < 3	≥3, < 6	≥6
最高允许排放浓度, mg/m ³	2.0		
净化设施最低去除效率, %	60	75	85

3.3.2 废水排放标准

本项目废水为生活污水、水磨裁切废水。生活污水经原厂区化粪池后再经地埋式一体化处理设施处理，用于农田施肥；水磨裁切废水经收集后压滤处理，处理后回用于生产，不排放。项目生活污水排放执行《农田灌溉水质标准》(GB 5084—2021)中表 1 旱地作物标准，详见表 3.3-3。

表 3.3-3 水污染物排放标准

参考标准	pH	COD	BOD ₅	SS	粪大肠杆菌群数 (MPN/L)	动植物油
《农田灌溉水质标准》 (GB 5084—2021)	5.5~8.5	200	100	100	40000	/

注：向农田灌溉渠道排放城镇污水以及未综合利用的畜禽养殖废水、农产品加工废水、农村生活污水，应保证其下游最近的灌溉取水点的水质符合本标准的要求。

3.3.3 噪声污染排放标准

项目运营期，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准，具体见下表 3.3-4。

表 3.3-4 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB (A)

标准	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类	60	50

3.3.4 固体废物

项目一般工业固体废物应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求进行贮存，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中相关规定。

总量 指 标	<p>1、总量控制原则</p> <p>目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、烟粉尘、有机废气（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。</p> <p>2、总量控制建议值</p> <p>废水：无废水排放，不需申请 COD 和 NH₃-N 总量指标。</p> <p>废气：项目颗粒物需申请总量。根据工程分析，本项目有组织颗粒物排放量为 0.901t/a。</p> <p>本环评建议废气总量控制指标为颗粒物：0.901t/a。</p>
--------------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境影 响和 保护 措施	<p>4.1 施工期环境影响和保护措施</p> <p>根据现场勘查，本项目利用租赁设施的厂房进行改造，将本项目设备进行安装，施工期对于环境的影响属于局部和短期性质，因此本评价不对施工期的废气、废水、及固废进行评述。</p> <p>施工在室内进行，施工期噪声影响相对短暂的，对于厂房 50m 范围内的声环境敏感目标，可采取降低设备声级、合理安排施工时间和布局施工现场等措施降低噪声对周边环境的影响。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>4.2 运营期环境影响分析和保护措施</p> <p>4.2.1 大气环境影响分析</p> <p>4.2.1.1 废气污染源强核算</p> <p>6cm 彩面 PC 仿石透水板设一条双料供给线，粉尘产生包括面料、底料生产过程，12cm 普通石料 PC 仿石透水板为一条单料混合料供给线，两条生产线物料输送储存过程工艺基本一致。</p> <p style="text-align: center;">(1) 6cm 彩面 PC 仿石透水板</p> <p>①原料卸料粉尘和铲车铲料粉尘</p> <p>根据第二次全国污染源普查《3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造）行业系数手册》中，混凝土制品原料为水泥、砂、石子等的，物料输送储存所有规模的组合中颗粒物的产污系数为 0.12kg/t-产品，产品 129000t/年，合计产生原料卸料粉尘和铲车铲料粉尘 15.48t/a。散装原料含水率约 5%，高压喷水雾装置抑尘效率为 90%，原料卸料粉尘和铲车铲料粉尘排放量为 1.548t/a。</p> <p>②配料仓投料粉尘</p> <p>根据第二次全国污染源普查《3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造）行业系数手册》中，混凝土制品原料为水泥、砂、石子等的，物料输送储存所有规模的组合中颗粒物的产污系数为 0.12kg/t-产品，产品 129000t/年，合计产生配料仓投料粉尘 15.48t/a，配料仓三面围挡，粉尘从顶部集气罩收集，收集效率约为 97%，粉尘有组织收集量为 15.48t/a，无组织量为 0.4644t/a，袋式除尘器处理效率 99%，有组织排放</p>

粉尘 0.150t/a。

③搅拌机投料粉尘

根据第二次全国污染源普查《3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造）行业系数手册》中，混凝土制品原料为水泥、砂、石子等的，物料输送储存所有规模的组合中颗粒物的产污系数为 0.12kg/t-产品，产品 129000t/年，合计产生搅拌机投料粉尘 15.48t/a，搅拌机投料口上方设置集气罩收集粉尘，收集效率约为 97%，粉尘有组织收集量为 15.48t/a，无组织量为 0.4644t/a,袋式除尘器处理效率 99%，有组织排放粉尘 0.150t/a。

④筒仓粉尘

6cm 彩面 PC 仿石透水板生产共设 2 个 50m³ 的水泥筒仓，一个白水泥筒，一个普通水泥筒，在各仓仓顶分别安装 1 套脉冲式布袋除尘器，风量均为 2000m³，集尘效率按 100%。各筒仓仓顶呼吸孔产生的粉尘通过各自的除尘器处理后经仓顶排气口于车间内排放，除尘效率为 99%。各筒仓粉尘的产生量参考《逸散性工业粉尘控制技术》中储仓排气的源强(0.12kg/原料)，水泥用量为 17158.124t/a，粉尘排放量为 0.0206t/a。

(2) 12cm 普通石料 PC 仿石透水板

①原料卸料粉尘和铲车铲料粉尘

根据第二次全国污染源普查《3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造）行业系数手册》中，混凝土制品原料为水泥、砂、石子等的，物料输送储存所有规模的组合中颗粒物的产污系数为 0.12kg/t-产品，产品 129000t/年，合计产生原料卸料粉尘和铲车铲料粉尘 30.69t/a。散装原料含水率约 5%，高压喷水雾装置抑尘效率为 90%，原料卸料粉尘和铲车铲料粉尘排放量为 3.069t/a。

②配料仓投料粉尘

根据第二次全国污染源普查《3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造）行业系数手册》中，混凝土制品原料为水泥、砂、石子等的，物料输送储存所有规模的组合中颗粒物的产污系数为 0.12kg/t-产品，产品 129000t/年，合计产生配料仓投料粉尘 30.69t/a，配料

仓三面围挡，粉尘从顶部集气罩收集，收集效率约为 97%，粉尘有组织收集量为 30.031t/a，无组织量为 0.929t/a,袋式除尘器处理效率 99%，有组织排放粉尘 0.300t/a。

③搅拌机投料粉尘

根据第二次全国污染源普查《3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造）行业系数手册》中，混凝土制品原料为水泥、砂、石子等的，物料输送储存所有规模的组合中颗粒物的产污系数为 0.12kg/t-产品，产品 129000t/年，合计产生搅拌机投料粉尘 15.48t/a，搅拌机投料口上方设置集气罩收集粉尘，收集效率约为 97%，粉尘有组织收集量为 30.031t/a，无组织量为 0.929t/a,袋式除尘器处理效率 99%，有组织排放粉尘 0.300t/a。

④筒仓粉尘

项目水泥采用散装水泥，通过运输车与相应筒仓管道封闭直连，通过气泵将物料输送至筒仓内，然后采取密闭螺旋输送机进行计量给料。12cm 普通石料 PC 仿石透水板生产共设 2 个 50m³ 的水泥筒仓，一个普通水泥筒，一个普通水泥筒，在各仓仓顶分别安装 1 套脉冲式布袋除尘器，风量均为 2000m³，集尘效率按 100%。各筒仓仓顶呼吸孔产生的粉尘通过各自的除尘器处理后经仓顶排气口于车间内排放，除尘效率为 99%。各筒仓粉尘的产生量参考《逸散性工业粉尘控制技术》中储仓排气的源强(0.12kg/原料)，水泥用量为 56124.387t/a，有组织收集粉尘量为 6.735t/a，有组织排放量为 0.0673t/a。

(3) 食堂油烟

经食堂灶头上方集气罩收集，引入 1 套油烟净化器处理，处理后高于楼顶排放。项目食堂就餐 30 人，根据工业企业食堂类比，项目人均每天用食用油 30g，计算年用食用油 0.27t/a，油烟产生系数为 3%，计算油烟产生量为 0.008t/a。项目食堂设有 1 个灶头，风量为 2000m³/h，每天日三餐，食堂工作 6.0h。项目采用机械式油烟净化器处理，处理效率为 80%，处理后高于房顶排放。

计算食堂油烟产生浓度为 2.22mg/m³，经处理后排放浓度为 0.444mg/m³，

排放量为 0.0016t/a。食堂油烟排放满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）小型食堂标准，处理效率 $\geq 60\%$ ，排放浓度 $\leq 2.0\text{mg/m}^3$ 。

表 4.2.1-1 食堂油烟产排情况一览表

产污环节	污染物	产生情况			防治措施	排放情况		
		产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放浓度 mg/m^3		排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m^3
食堂	食堂油烟	0.008	0.004	2.22	油烟净化器	0.0016	8.89×10^{-4}	0.444

表 4.2.1-2 本次扩建项目有组织废气污染源核算结果及相关参数一览表

排放口编号	产污环节	污染物种类	污染物产生情况			收集措施	治理设施					污染物排放情况			排放标准限值	是否达标排放
			产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³		主要治理措施	风量 m ³ /h	收集效率	治理工艺去除率	是否为可行技术	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	浓度 mg/m ³	
DA001	G1-3:配料仓投料粉尘	颗粒物	15.48	6.45	161.25	集气罩	布袋除尘器	40000	97%	99%	是	0.300	0.125	3.128	10	达标
	G1-4:搅拌机投料粉尘	颗粒物	15.48	6.45	161.25	集气罩										
DA002	G2-2:配料仓投料粉尘	颗粒物	30.96	12.9	322.5	集气罩	布袋除尘器	40000	97%	99%	是	0.601	0.250	6.257	10	达标
	G2-4:搅拌机投料粉尘	颗粒物	30.96	12.9	322.5	集气罩										

表 4.2.1-3 本次扩建项目废气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (/°)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m)	排气温度 (°C)	排放口类型
				经度	纬度				
1	DA001	6cm 彩面 PC 仿石透水板生产线	颗粒物	117.663341	30.679739	15	0.5	常温	一般排放
2	DA002	12cm 普通石料 PC	颗粒物	117.663127	30.679986	15	0.5	常温	一般排放

仿石透水板生产线

表 4.2.1-4 本次扩建项目无组织废气污染源核算结果及监测要求一览表

产污环节	污染物种类	产生量		处理措施及处理效率	排放量		面积 m ²	高度 m
		t/a	kg/h		t/a	kg/h		
6cm 彩面 PC 仿石透水板生产线	原料卸料粉尘	15.48	6.45	散装料含水率 5%，原料库高压喷雾抑尘 90%	1.548	0.645	3000	8
	铲车铲料粉尘							
	筒仓粉尘	2.059	0.858	布袋除尘器抽吸粉尘，收集效率 100%，处理效率 99%	0.021	0.0085	/	/
	无组织排放粉尘	0.929	/	/	0.929	/	3000	8
12cm 普通石料 PC 仿石透水板生产线	原料卸料粉尘	30.96	12.9	散装料含水率 5%，原料库高压喷雾抑尘 90%	3.096	1.29	4000	8
	铲车铲料粉尘							
	筒仓粉尘	6.735	2.806	布袋除尘器抽吸粉尘，收集效率 100%，处理效率 99%	0.067	0.028	/	/
	无组织排放粉尘	1.858	/	/	1.858	/	4000	8
总计		58.021	/	/	7.519	/	/	/

表 4.2.1-5 本次扩建项目废气污染产排情况一览表

序号	污染物名称	类别	产生量	削减量	排放量	单位
1	颗粒物	有组织	92.880	91.979	0.901	t/a
		无组织	58.020	50.502	7.518	

		合计	150.900	/	8.419	
--	--	----	---------	---	-------	--

4.2.1.2 废气治理设施可行性分析

参照第二次全国污染源普查《3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造）行业系数手册》中，混凝土制品原料为水泥、砂、石子等的，所有规模的组合中的末端治理技术可知，废气袋式除尘治理可行。

4.2.1.3 废气污染防治措施及达标分析

6cm 彩面 PC 仿石透水板设一条双料供给线，粉尘产生包括面料、底料生产过程，12cm 普通石料 PC 仿石透水板为一条单料混合料供给线，两条生产线物料输送储存过程工艺基本一致。

配料仓投料粉尘、搅拌机投料粉尘收集处理方式如下：①配料仓投料粉尘：配料仓位于生产车间内，配料仓三面围挡，顶上集气罩覆盖，铲车卸料入配料仓投料粉尘经每个仓上方抽风收集；②搅拌机投料粉尘：提升斗卸料入搅拌机，水泥经螺栓送入搅拌机内落料，在搅拌机上方设置集气罩收集粉尘。以上收集配料仓投料粉尘、搅拌机投料粉尘，合并引入 1 套袋式除尘器处理，处理后经 15m 高排气筒排放。

6cm 彩面 PC 仿石透水板生产线设 1 条双供料线，配料仓投料粉尘、搅拌机投料粉尘收集后引入 1 台袋式除尘器处理，处理后经 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）

12cm 普通石料 PC 仿石透水板生产线设 1 条单供料线，配料仓投料粉尘、搅拌机投料粉尘收集后引入 1 台袋式除尘器处理，处理后经 1 根 15m 高排气筒排放（DA002）。

项目原料卸料粉尘、铲车铲料粉尘用高压喷雾洒水降尘，水泥筒仓粉尘经布袋除尘器处理后排放，未收集的粉尘无组织排放。

经上述措施处理后，颗粒物排放浓度及排放速率可达到安徽省地标水泥工业大气污染物排放标准（DB34/3576-2020）中标准限值的要求。食堂油烟经油烟机处理后排放，排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）小型规模要求。本项目运营期废气均可达标排放运营期不改变周边原有环境功能。

4.2.1.4 自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ 819-2017)和《排污许可证申请与核发技术规范总则》(HJ942—2018),确定本项目大气污染物的自行监测要求。具体如下:

表 4.2.1-6 大气污染源监测计划

排放类型	监测点位	监测内容	污染物名称	监测设施	监测频次
有组织	DA001	温度、湿度、流速	颗粒物	手工监测	1次/年
	DA002	温度、湿度、流速	颗粒物	手工监测	1次/年
无组织	厂界	颗粒物	颗粒物	手工监测	1次/年

4.2.1.5 非正常排放量核算

非正常工况排放定义:其一、是指设备开、停车或者设备检修时污染物的排放;其二:是指设计的环保设施在达不到设计规定的指标运行时的污染物排放。

项目在开机时,首先运行废气处理装置,然后进行生产作业,使生产中的废气都能得到及时收集处理。停产时,废气处理装置继续运转,待生产过程中的废气完全排出后再关闭。设备检修以及突发性故障(如,区域性停电时的停车),企业会事先安排好设备正常停车,停止生产。项目在开、停车时排出污染物均可得到有效处理,排出的污染物和正常生产时的情况基本一致。因此,非正常工况考虑废气环保设施运行不正常的情况,本报告按最不利的情况考虑,即废气处理装置完全失效,处理效率下降至0%。

项目非正常工况为废气处理装置发生故障,废气污染物产生与排放情况相同,每年发生1次,每次0.5h。在非正常工况下,污染物排放情况如下表所示。

表 4.2.1-7 非正常工况下大气污染物排放量核算情况一览表

非正常排放点	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率 kg/h	单次持续时间 /h	非正常排放量 kg	年发生频次	反应措施
6cm 彩面 PC 仿石透水板生产线	布袋除尘装置运转异常	颗粒物	0.929	≤0.5h	0.4644	1	停止生产,待维修后再进行

12cm 普通石 料PC 仿石透 水板生 产线	布袋除尘 装置运转 异常	颗粒物	25.026	≅0.5h	12.513	1	停止生 产，待维 修后再进 行
--	--------------------	-----	--------	-------	--------	---	--------------------------

(3) 非正常工况防范措施

为确保项目废气处理装置正常运行，建设单位在日常运行过程中，拟采取如下措施：

①由公司委派专人负责每日巡检废气收集措施、处理措施，包括封闭措施、废气收集管道等，做好巡检记录。

②当发现废气处理设施故障并导致废气非正常排放时，应立即停止废气产生工序生产，待废气处理装置故障排除后并可正常运行时方可恢复相关生产。

③定期对布袋除尘器滤袋等装置进行维护保养，并定期更换，以保证废气处理效率，并做好检修维护台账。

④建立废气处理装置运行管理台账，由专人负责记录。

4.2.2 废水排放环境影响及保护措施

项目废水包括裁切废水、水磨废水、生活污水、车辆清洗废水。生活污水经化粪池后再经地埋式一体化处理设施处理,用于农田施肥；水磨裁切废水经收集后压滤处理，处理后回用于生产。车辆清洗废水经洗车平台循环池沉淀后循环利用。

(1) 生活污水

项目位于安徽省池州市贵池区梅龙街道观前社区，根据现场调查，村庄污水管网不完善，无集中污水处理厂。生活污水经化粪池后再经地埋式一体化处理设施处理后达《农田灌溉水质标准》（GB5084—2021）旱作标准，用于农田灌溉。

接触氧化工艺是一种应用最为广泛的废水好氧生化处理技术，废水通过曝气，附着在填料上的活性污泥与废水充分接触。废水中的悬浮固体和胶状物质被活性污泥吸附，而废水中的可溶性有机物被活性污泥中的微生物用作自身繁殖的营养，代谢转化为生物细胞，并氧化成为最终产物。非溶解性有机物需先转化成溶解性有机物，而后才被代谢和利用，废水由此

得到净化。净化后废水与活性污泥在沉淀池内进行分离，上层出水排放；分离浓缩后的污泥一部分返回曝气池，以保证曝气池内保持一定浓度的活性污泥其余为剩余污泥由系统排出。

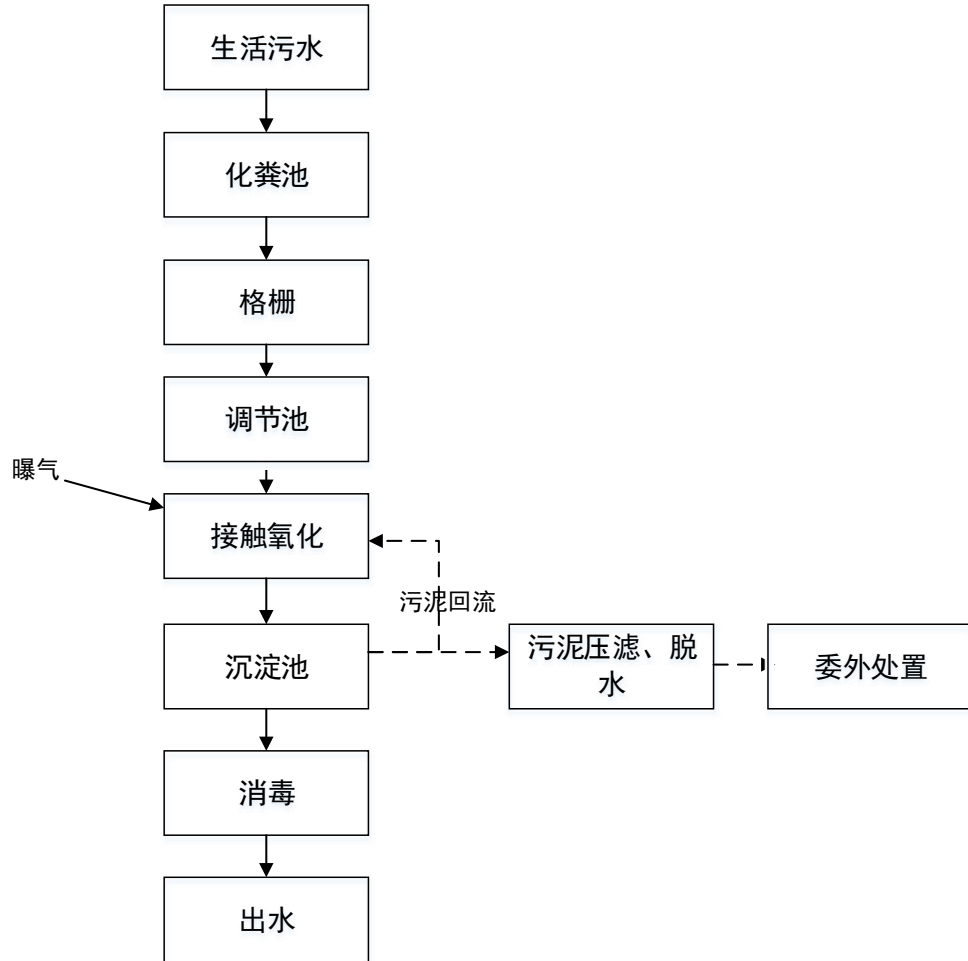


图 4.2.2-1 污水处理工艺流程图

一体化污水处理设备工艺：

(1) 生活污水经机械细格栅自动捞除大颗粒的悬浮物及杂质后流入污水调节池内，在调节池内进行水质、水量调节并进行搅拌预曝气，由污水提升泵将污水提升至污水处理的生化系统，

(2) 接触氧化池通过风机供氧使生长于生物填料上的微生物降解污水中的有机物降低污水的 COD、BOD。降解水中有机物的同时，主要通过硝化细菌去除水中的氨氮。经过接触氧化后，污水已得到较彻底的净化。

(3) 经接触氧化处理后的水，随后污水进入沉淀池进行有效的泥水分离，沉淀出水进入接触消毒池，其末端设置消毒盒，内部填装有固体氯

料，进行消毒杀死毒菌等，各项水质指标达标后排放。

污泥经一体化设备内的压滤机处理脱水后，定期委托外运处置。

接触氧化技术对污染物去除效率 COD:80%-90%，SS:70%-90%，BOD:85-95%，NH₃-N:40%-60%。固体氯料与微生物接触时，对细胞有较强的吸附和穿透能力，能达到理想的消毒效果，粪大肠菌群类去除率在99%以上，油脂类的去除效率按60%计算。

表 4.2.2-1 本项目废水产排情况一览表

废水类型	排放量 (m ³ /a)	COD	BOD ₅	SS	粪大肠杆菌 菌群数 (MPN/L)	氨氮	动植物 油
生活污水(mg/l)	840	320	180	200	<23800(个/L)	25	30
处理效率%	/	80	85	70	99	40	60
一体化污水处理系 统处理后(mg/l)	/	51.2	27	40	<238(个/L)	9.37 5	6
《农田灌溉水质标 准》(GB5084— 2021)	/	200	100	100	40000	/	/
本项目总排口排放 量(t/a)	840	0.054	0.022 7	0.05 04	<238(个/L)	0.01 3	0.01 01

经地理式一体化处理设施治理后的生活污水浓度为：COD: 51.2mg/L、BOD₅: 27mg/L、SS: 40mg/L，满足《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)旱作标准的要求，即：pH5.5-8.5、COD<200mg/L、BOD₅<100mg/L、SS<100mg/L。因此，采用地理式一体化污水处理系统(沉淀+生物接触氧化+消毒)处理本项目生活污水在技术上是可行的。

(2)水磨、裁切废水

裁切废水、水磨废水厂内收集入集水池，经板框压滤机压滤后清水存于清水池，回用裁切、水磨。裁切废水、水磨废水主要污染物为SS，废水处理工艺流程如下：

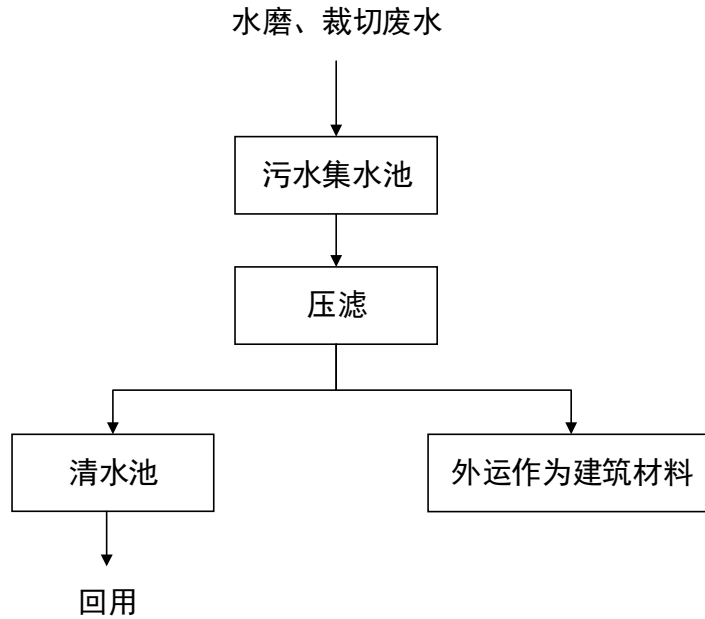


图 4.2.2-2 水磨、裁切废水处理工艺流程图

裁切废水、水磨废水主要污染物为 SS，裁切、水磨用水主要作用为降温、降尘，对水质要求较低，板框压滤后出水 SS 浓度低于 100mg/L，满足生产回用要求。

根据项目水平衡图，循环水量为 20m³/d，项目设有 1 个集水池、1 个清水池，皆为 50m³，满足废水收集、利用的蓄水容积要求。

综上，项目裁切废水、水磨废水经板框压滤循环利用可行。

4.2.3 运营期噪声环境影响及保护措施

(1) 预测源强

项目噪声源强分为主要为室内声源，室内产噪设备主要是 1#厂房及 2#厂房内搅拌机、振动机、运输带等设备产生噪声，单台设备噪声源强为 80-95dB（A），项目主要噪声源强调查清单见下表。

表 4.2.3-1 项目主要噪声源调查清单（室内声源） 单位（dB(A)）

序号	建筑物名称	设备名称	型号/规格	声压级/距声源距离 (dB(A)/m)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
						X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离/m
1	2#厂房	搅拌机	/	85/1	厂房隔声、安装减振垫	50	10	8	5	83	白天	20	63	1
2		输送带	/	85/1		60	10	8	5	83		20	63	1
3		振动制板机	/	85/1		70	10	8	5	80		20	60	1
4	1#厂房	搅拌机		85/1		50	-60	8	5	80		20	60	1
5		输送带	/	80/1		60	-60	8	5	75		20	55	1
6		振动制板机	/	90/1		70	-60	8	5	85		20	65	1
7		水磨机	/	90/1		85	-75	8	5	85		20	65	1
8		裁切机	/	90/1		85	-80	8	5	88		20	68	1
9		空压机	/	90/1		85	65	8	5	88		20	68	1
10		蒸汽发生器	35KW	90/1		20	10	8	5	88		20	68	1
11		风机	/	95/1		45	55	8	5	93		20	73	1
12	2#厂房	风机	/	95/1		45	-100	8	5	93		30	73	1

备注：预测时，取各声源源强的最高值；坐标原点为厂区大门，厂区大门向西为 X 轴，向北为正 Y 轴。

运营期环境影响和 保护措施	表 4.2.3-2 项目主要噪声源强调查清单（室外声源） 单位（dB(A)）							
	设备名称	型号	空间相对位置/m			声源源强 /dB(A)	声源控制 措施	运行时段
			X	Y	Z			
	水泥筒仓风机	/	95	10	12	95	选用低噪声设备，安装减振基座	昼间
	水泥筒仓风机	/	95	15	12	95		昼间
	水泥筒仓风机	/	20	-90	12	95		昼间
	水泥筒仓风机	/	20	-100	12	95		昼间
	板框过滤机	/	10	50	1	85		昼间
<p>(2) 预测模型</p> <p>本项目声环境影响预测方法选取参数模型法，主要预测方法依据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中“B.1.3 室内声源等效室外声源声功率级计算方法”将本项目室内声源等效为室外声源；等效后的室内声源和室外声源按照室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。</p> <p>a、室内声源等效室外声源声功率级计算方法（按点声源计算模型预测）： 本项目声源所在室内声场为近似扩散声场，按照下列公式（B.1）求出：</p> $L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$ <p>式中：</p> <p>L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；</p> <p>L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；</p> <p>TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。</p>								

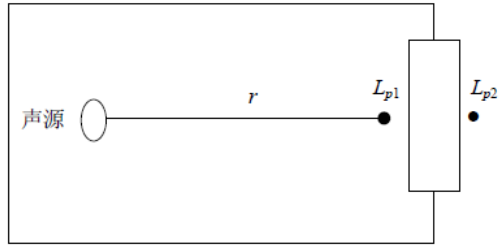


图 4.2.3-1 室内声源等效为室外声源图例

b、工业企业噪声计算

多个室外声源在一定工作时间内，对本项目声源预测点产生的贡献值计算公式（B.6）如下：

$$L_{\text{eqg}} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{A_i}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{A_j}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} ——项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M ——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

c、室外声源在预测点产生的声级计算模型

考虑本项目声源与预测点之间地形平整、无明显高差、无障碍物、绿化稀疏。因此本评价只考虑户外点声源衰减包括的几何发散（ A_{div} ）和大气吸收（ A_{atm} ）引起的衰减。

综合衰减按照以下基本公式（A.1）：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{\text{div}} + A_{\text{atm}} + A_{\text{bar}} + A_{\text{gr}} + A_{\text{misc}})$$

①点声源几何发散（ A_{div} ）

点声源几何发散选取半自由声场公式（A.10）。

$$L_A(r) = L_{A_w} - 20 \lg(r) - 8$$

式中： $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

L_{A_w} ——点声源 A 计权声功率级，dB；

r ——预测点距声源的距离。

②大气吸收引起的衰减 (A_{atm})

大气吸收引起的衰减按公式 (A.19) 计算:

$$A_{atm} = \frac{\alpha(r - r_0)}{1000}$$

式中: A_{atm} ——大气吸收引起的衰减, dB;

α ——与温度、湿度和声波频率有关的大气吸收衰减系数, 预测计算中一般根据建设项目所处区域常年平均气温和湿度选择相应的大气吸收衰减系数;

r ——预测点距声源的距离;

r_0 ——参考位置距声源的距离。

表 4.2.3-3 倍频带噪声的大气吸收衰减系数 α

温度 0C	相对湿度%	大气吸收衰减系数 α , dB/km							
		倍频带中心频率 Hz							
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
10	70	0.1	0.4	1.0	1.9	3.7	9.7	32.8	117.0
20	70	0.1	0.3	1.1	2.8	5.0	9.0	22.9	76.6
30	70	0.1	0.3	1.0	3.1	7.4	12.7	23.1	59.3
15	20	0.3	0.6	1.2	2.7	8.2	28.2	28.8	202.0
15	50	0.1	0.5	1.2	2.2	4.2	10.8	36.2	129.0
15	80	0.1	0.3	1.1	2.4	4.1	8.3	23.7	82.8

注: 取倍频带 500Hz 的值。

(3) 预测结果及评价

项目为新建项目只在昼间生产, 建设项目厂界噪声影响预测结果见下表:

表 4.2.2-4 项目边界噪声预测结果 单位: dB(A)

位置	噪声贡献值	工业企业厂界环境 噪声排放标准 2 类标 准	是否 达标
	昼	昼	达标
东厂界	50.80	60	达标
南厂界	51.15	60	达标
西厂界	50.44	60	达标
北厂界	51.48	60	达标

预测结果可知, 本项目营运后, 各厂界昼间噪声排放值均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2 类标准要求。

4.2.2.1 噪声治理措施及达标分析

为确保整个企业在日常生产过程中设备噪声不对周边环境产生不良影响，同时给车间操作人员创造良好的工作环境，要求建设单位做好以下工作，具体如下：

①从声源上降低噪声是最积极的措施，高噪声设备采用基础减振措施，如消声器等。

②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。

③定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

④生产车间封闭，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

⑤风机均设置基础减振，风机安装消声装置等。

根据分析，项目建成投产后，在采取噪声污染防治措施的前提下项目厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类区标准限值要求，因此，项目噪声对周围环境影响不大。

4.2.3.3 自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）和《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942-2018），厂界噪声最低监测频次为季度，厂界噪声监测频次为一季度开展一次，并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

表 4.2.3-5 噪声环境监测计划

类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行标准
噪声	厂界外 1m	连续等效 A 声级	一季一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类标准

4.2.4 运营期固体废物环境影响分析与治理措施

4.2.4.1 一般固体废物源强核算

(1) 生活垃圾

项目员工 30 人，年工作 300 天，人均生活垃圾排放量以 0.5kg/人·天计，则生活垃圾产生量为 4.5t/a，收集后交由当地环卫部门处理。

(2) 一般固废

废旧包装袋：为天然彩砂入厂包装，为吨包，根据天然彩砂用量，预计

产生量为 8t/a，厂内收集后外售。

废品：根据物料平衡，合计为 15.48t/a，厂内收集后外运作为建筑材料外售。

废薄膜：主要为产品出厂前拆除养护包裹的薄膜，根据原料用量，为新购薄膜的 50%，预计产生量为 12.5t/a，厂内收集后外售。

泥饼：根据物料平衡，干态量为 1290t/a，在压滤后含水率为 60%，计算泥饼量为 3225t/a，厂内收集后外运作为建筑材料外售。

裁切边角料：根据物料平衡，为 2580t/a，厂内收集后外运作为建筑材料外售。

除尘器收集粉尘：主要为物料输送过程产生的粉尘，含有水泥尘等，根据物料平衡，为 97.899t/a，厂内收集后回用于生产。

污泥：生活污水经一体化生活污水处理设备处理后，产生污泥，根据《接触氧化法污水处理工程技术规范》通常由于接触氧化工艺的污泥负荷较低且污泥龄很长，因此该工艺的污泥产生量要小于活性污泥法的污泥产生量，去除有机物时产生的污泥可按照去除每公斤 BOD₅ 产生 0.2kgVSS~0.4kgVSS 计算。一年产生 BOD₅ 为 0.151t/a，去除效率约为 80%，共计一年污泥产生量约为 51.45kg 左右，定期委外处置。

4.2.4.2 危险废物源强核算

(1) 废液压油

项目机械维修保养过程中会产生废液压油，根据建设单位提供资料，废液压油产生量约为 0.1t/a。

(2) 废润滑油

项目机械维修保养过程中会产生废润滑油，根据建设单位提供资料，废润滑油产生量约为 0.1t/a。

(3) 废油桶

项目机械维修保养过程中会产生废油桶，根据建设单位提供资料，废润滑油产生量约为 0.0075t/a。

项目固体废物产生情况见下表。

表 4.2.4-1 项目固体废物产生情况一览表

类别	固体废物名称	产生工序	产生量 (t/a)	危废类别及代	处置措施
----	--------	------	-----------	--------	------

				码	
一般工业固废	废旧包装袋	入配料库	8	/	外售
	废品	养护	15.48	/	外售
	废薄膜	养护	12.5	/	外售
	泥饼	水磨裁剪	3225	/	外售
	裁切边角料	裁剪	2580	/	外售
	除尘器收集粉尘	布袋除尘器	97.899	/	回用于生产
	污泥	生活污水处理	0.051	/	委托处置
危险废物	废液压油	机械维修	0.1	HW08 (900-218-08)	委托有资质单位处置
	废润滑油		0.1	HW08 (900-214-08)	
	废油桶		0.0075	HW08(900-249-08)	
生活垃圾	生活垃圾	员工生活	4.5	/	环卫部门清运

项目危险废物产生情况见下表。

表 4.2.4-2 拟建项目危险废物产生一览表

危险废物名称	危废类别及代码	产生量 t/a	产生工序	形态	主要成分	危险性	污染防治措施
废润滑油	HW08 (900-214-08)	0.1	机械维修	液态	车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动废润滑油、废液压油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	T, I	暂存后委托有资质的单位处理
废液压油	HW08 (900-218-08)	0.1	机械维修	液态	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	T, I	暂存后委托有资质的单位处理
废油桶	HW08(900-249-08)	0.0075	机械维修	固态	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	T, I	暂存后委托有资质的单位处理

4.2.4.3 固体废物环境管理要求

(1) 一般固体废物环境管理

一般工业固体废物应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 修订)要求进行管理,建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度,建立工业固体废物管理台账,如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置

等信息。委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。

(2) 危险废物管理

废润滑油、废液压油、废油桶暂存于危废暂存间。本项目危废暂存间的面积约为 50m²，位于 1#厂房外北侧。

1) 危废暂存间按照危险废物识别标志设置技术规范（HJ 1276—2022）规定设置警示标志，并且标明废物的特性，装载危险废物的容器内应留有足够空间。

2) 危废暂存间墙体及顶棚选用防火、防腐蚀、防潮材料。

3) 危废暂存间周围设置安全防护区域，并设立明显的危险废物标识。暂存间内应配备消防器材。

4) 危废间地面须具备防渗功能，通常采用至少 1 米厚的粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ 厘米/秒），或 2 毫米厚的高密度聚乙烯衬层（渗透系数应小于 10^{-10} 厘米/秒）

5) 危废暂存间应设有泄漏液体收集设施（危险废物下方应设置托盘防渗漏）或危废暂存间应在门口设置围堰以防止泄漏。

4.2.5 运营期地下水、土壤环境影响分析

1. 污染源及污染途径

项目厂区内实行雨污分流排水体制，建设项目产生的危险废物由专门的容器盛装后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；润滑油、液压油等原料由专用的容器盛装。项目设置的危废暂存间等均应设防渗措施。

项目厂区雨污分流，雨水通过地表径流流入周边水体。生产废水沿着污水管道汇入沉淀池，并进行过滤处理后回用于生产循环利用，不外排。污水池进行重点防渗处理。正常状态下，厂区的地表与地下的水力联系基本被切断，废润滑油、废液压油、生产废水等不会渗入地下水。

本项目可能发生的地下水环境污染主要是在事故状态下，可能发生的污染事故主要是危废暂存间等泄漏，大量危险废物等下渗到地下造成地下水环境污染。一般情况下当危废暂存间发生泄漏时，厂内将立即启动环境风险事故应急预案，短时间内，外泄的润滑油、液压油引起地下水污染的可能性较

小。

2.污染防治措施

(1) 源头控制措施

①严格按照国家相关规范要求，对厂区内各污水处理设备等采取相应措施，以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。在润滑油、液压油盛装容器下方设置托盘或危废暂存间门口设置围堰。

②严格固体废物管理，不接触降水，使其不产生淋滤液，严防污染物泄漏到地下本项目各生产设施均位于地面硬化后的车间内，项目危废库按要求采取严格的防泄漏、防渗措施，基本排除地下水和土壤污染途径，本次项目新增废润滑油、废液压油及废油桶，危废暂存间为重点防渗区、其他区域一般防渗区。

重点污染区防渗措施：

采用刚性防渗结构，即抗渗混凝土（厚度不小于 250mm）+水泥基渗透结晶型防渗涂层（厚度不小于 1.0mm）结构型式，防渗结构层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

液体原料存放在容器内并地上放置，四周应设置围堰，发生泄漏时通过围堰收集泄漏液。沉淀池进行重点防渗。

一般污染区防渗措施：

采用抗渗混凝土作面层，面层厚度不小于 100mm，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，其下以防渗性能较好的灰土压实后（压实系数 ≥ 0.95 ）进行防渗。

4.2.6 运营期环境风险分析及防范措施

(1) 风险源调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》中附录 B，本项目危险物质主要为润滑油、液压油、危险废物（废润滑油、废液压油）。

(2) 风险潜势划分

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），建设项目环境风险潜势划分为当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。当 $Q \geq 1$ 时，建设项目环境风险潜势由危险物质及工艺系统危险性(P)以及环境敏感程度（E）

的分级进行判断。其中危险物质及工艺系统危害性（P）应根据危险物质数量与临界量的比值（Q）和行业及生产工艺（M）共同确定。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C，危险物质数量及临界量比值（Q）按下式进行计算：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

式中：

q_1, q_2, \dots, q_n ——每种危险物质的最大存在量，t；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——每种危险物质的临界量，t。当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

对照附录 B，本项目涉及的主要危险物质包括润滑油、液压油、危险废物（废润滑油、废液压油），结合风险识别结果，拟建项目危险物质数量与临界量比值 Q 值为 $Q < 1$ 。具体判定结果见下表。

表 4.2.6-1 建设项目 Q 值确定表

序号	危险源物质	最大存在总量 q_n/t	临界量 Q_n/t	Q 值
1	润滑油	0.25	2500	0.0001
2	液压油	0.1	2500	0.00004
3	危险废物	0.20	50	0.004
合计				0.00414

本项目 Q 值=0.00414 小于 1，无需进一步判断建设项目的危险物质及工艺系统危险性(P)以及环境敏感程度（E），项目环境风险潜势为 I。

（3）风险评价等级的确定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）评价工作等级划分办法对本项目风险评价工作等级进行划分。

表 4.2.6-2 建设项目环境风险评价等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 a
a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性说明。见附录 A。				

本项目环境风险潜势为 I 级，可开展简单分析，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

4.2.6.1 环境风险事故分析及防范措施

(1) 环境风险事故分析

a. 润滑油、液压油、危险废物（废润滑油、废液压油）泄漏事故：润滑油、液压油发生泄漏，遇火星或高热等有发生燃烧、爆炸的风险。润滑油、液压油、危险废物泄漏可能导致土壤和地下水污染。

b. 火灾和爆炸事故：润滑油、液压油、危险废物在储存和使用过程中，若管理不当，可能引发火灾和爆炸事故。

c. 润滑油、液压油、危险废物（废润滑油、废液压油）处理不当：润滑油、液压油、危险废物若处理不当，可能会对环境造成严重污染，影响土壤和水体的健康。

(2) 风险防范措施

建立环境安全管理制度：制定并执行润滑油、液压油、危险废物管理制度，明确油品分类标识，并设置相应的安全警示标志。定期排查治理环境污染事故隐患，建立隐患排查治理台账，定期检测、维护有关报警装置、应急设施设备，确保正常使用。

运输过程中的风险管理：对运输过程中的油类进行严格管理，防止泄漏、火灾等风险。

废油处理制度：各单位主要负责人对本单位的废油管理负责，杜绝乱排乱放而造成的环境污染和浪费。放出的废润滑油、废液压油应使用专门的盘子接，小心防止滴落地面或溅出盘子，然后集中放入废油桶内。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口 (编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施		执行标准
废气	DA001 6cm 彩面 PC 仿石透 水板生产 线	底料生 产配料 仓投料 粉尘、	配料仓位于封闭车间， 三面围挡一面投料，顶 上集气罩抽吸粉尘	1 套袋式除 尘器，1 根 15m 高排气 筒（DA001）	安徽省地标水泥 工业大气污染物 排放标准 （DB34/3576-20 20）
		底料生 产搅拌 机投料 粉尘	搅拌机投料口上方集气 罩		
		面料生 产配料 仓投料 粉尘、	配料仓位于封闭车间， 三面围挡一面投料，顶 上集气罩抽吸粉尘		
		面料生 产搅拌 机投料 粉尘	搅拌机投料口上方集气 罩		
	DA002 12cm 普通 石料 PC 仿 石透水板 生产线	配料仓 投料粉 尘、搅 拌机投 料粉尘	配料仓位于封闭车间， 三面围挡一面投料，顶 上集气罩抽吸粉尘	1 套袋式除 尘器，1 根 15m 高排气 筒（DA002）	安徽省地标水泥 工业大气污染物 排放标准 （DB34/3576-20 20）
			搅拌机投料口上方集气 罩		
	厂区无组 织废气	筒仓粉 尘		厂区设有 4 个水泥筒仓，每个筒仓仓顶 气力输送粉尘各经 1 台袋式除尘器处理 后排放	
原料库 粉尘、 铲车铲 料粉尘			原料库房三墙一顶半封闭，高压喷水雾 抑尘，不工作时采用防尘布遮盖		安徽省地标水泥 工业大气污染物 排放标准 （DB34/3576-20 20）
食堂		油烟	油烟净化器处理后排放		《饮食业油烟排 放标准》 （GB18483-2001）
地表水环 境	生活污水	COD、 氨氮、 SS、 BOD ₅ 、 动植物 油	生活污水经化粪池后再经地埋式一体 化处理设施处理后,用于农田施肥		《农田灌溉水质 标准》（GB 5084 —2021）

	水磨、裁切 废水	SS	板框压滤后回用	废水经处理后回 用不外排
	车辆清洗 废水	SS	车辆清洗废水经洗车平台循环池沉淀 后循环利用	循环利用不外排
声环境	车间设备	LAeq	选用低噪声设备，高噪设备安装减振基 础，生产车间安装隔声门窗。	GB12348-2008 中2类
电磁辐射	无			
固体废物	<p>一般固废：废品、泥饼、裁切边角料分类收集，外运作为建筑材料。废薄膜、废旧包装袋，分类收集外售。生产除尘灰收集后回用于生产。生活污水处理产生污泥委外处置。</p> <p>危险废物：废润滑油、废液压油、废油桶，厂内桶装，暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处置。</p> <p>生活垃圾：垃圾桶分类收集，委托环卫部门收运。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	落实分区防渗措施，加强管理及维护。重点防渗区：危废暂存间、沉淀池,防渗系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；一般防渗区：其他生产区、原料成品存储区，一般固废暂存间，防渗系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	防泄漏、防渗漏，防火灾，加强环保措施运行管理，建立环境管理台账			
其他环境管理要求	<p>一、环境管理</p> <p>为了更好贯彻执行国家环境保护法律、法规、政策与标准，及时掌握和了解工程污染治理措施的效果，以及工程所在区域环境质量状况，更好地监控环保设施的运行情况，协调公司与地方环保职能部门的工作，同时保证企业生产管理和环境管理的正常运作，建立环境管理体系与监测制度是非常必要和重要的。</p> <p>1、环境管理机构</p> <p>项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，加强对管理人员的环保培训，监督管理环境工作。</p> <p>2、环境管理内容</p> <p>建设项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行，应制定环保管理方案，环境管理方案主要包括下列内容：</p> <p>(1) 组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。</p>			

(2) 制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划; 定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理, 严格控制“三废”的排放。

(3) 掌握公司内部污染物排放状况, 编制公司内部环境状况报告。

(4) 负责环保专项资金的平衡与控制工作。

(5) 协同有关生态环境主管部门组织落实“三同时”, 参与有关方案的审定及竣工验收。

(6) 落实排污申报制度, 组织环境监测, 检查公司环境状况, 并及时将环境监测信息向生态环境主管部门通报。

3、环境保护管理制度的建立

(1) 报告制度

按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定, 本项目在竣工后, 必须对配套建设的环境保护设施进行验收, 编制验收报告; 且配套建设的环境保护设施经验收合格后方可投入生产或者使用; 未经验收或者验收不合格的, 不得投入生产或者使用。

企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地生态环境行政主管部门申报, 经审批同意后方可实施。

(2) 污染治理设施的管理制度

对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中, 要建立岗位责任制, 制定操作规程, 建立管理台账。

(3) 奖惩制度

企业应设置环境保护奖惩制度, 对爱护环保设施, 节能降耗、改善环境者给予奖励; 对不按环保要求管理, 造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者给予重罚。

4、加强环境管理

(1) 将环境管理纳入生产管理, 避免工艺操作异常;

(2) 加强设备养护, 堵截跑、冒、滴、漏;

(3) 大修期间应同时对环保设施进行检修, 清除杂物, 保证管路

畅通，需要更换的零部件应予更换；

(4) 推广应用先进的环保技术和经验，促进污染的综合防治和废物的回收利用或循环利用。

(5) 组织开展环境保护宣传和教育，加强群众的环保意识与工人的清洁生产意识。

(6) 建议项目管理部门加强应急措施，并加强日常应急处理能力的培训，若发生事故，应立即赶赴现场，进行有效的处理和防护工作。并且按照环境风险应急预案的要求定期演练，做到事故一旦发生，立即启动应急预案，使事故得到有效控制，避免事故不利影响的进一步扩大。

5、项目“三同时”要求

(1) 污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

(2) 完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。

(3) 防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。

二、排污口规范化管理

根据国家、地方颁布的有关环境保护规定，废气排气筒、厂区废水总排放口、噪声排放源和固废贮存处置场所均应按《环境保护图形标志--排放口(源)》要求设立明显标志，本项目需设置的具体标识见下表，标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整。

表 5-1 环境保护图形标志一览表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场
2	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场

3			噪声排放源	表示噪声向外环境排放
4			废气排放口	表示废气向外环境排放

三、环保投资估算

项目环保投资估算情况见下表。

表 5-2 项目环保投资概算一览表

阶段	项目	内容	类型	环保投资 (万元)	
运营期	废气	6cm 彩面 PC 仿石透水板生产线配料仓投料粉尘、搅拌机投料粉尘	布袋除尘器 1 台、运输廊道密闭, 一根 15m 高的排气筒 (DA001)	新增	20
		12cm 普通石料 PC 仿石透水板生产线配料仓投料粉尘、搅拌机投料粉尘	布袋除尘器 1 台、运输廊道密闭, 一根 15m 高的排气筒 (DA002)	新增	
		水泥筒仓	布袋除尘器 4 台	新增	
		原料库房	6 个高压喷雾	新增	
		食堂油烟	油烟机	新增	
	废水	生活污水	生活污水经化粪池后再经地埋式一体化处理设施处理	依托租赁厂房的化粪池	5
		生产废水	沉淀池、清水池	依托租赁厂房的沉淀池、清水池	0
		车辆冲洗废水	洗车平台循环池 5m ³	依托厂区原有	0
	地下水	分区防渗	危废暂存间、沉淀池防渗措施	新增	2
	噪声	厂房隔声、减振、消声器等降噪措施	新增设备减噪	20	
固废	危险废物暂存间 (50m ²)、一般固废暂存间 (100m ²)、垃圾桶、防渗漏托盘	新增	5		
合计			/	52	

项目投资总额为 10200 万元, 其中环保投资为 52 万元, 占总投资额的 0.51%。

四、排污许可

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目属于“二十五、非金属矿物制品业 30 水泥制品制造 3021”，排污许可为登记管理。

六、结论

综上所述，安徽张扬新型建材有限公司年产 200 万平方 PC 构件项目符合国家和地方的产业政策的要求，项目选址符合当地规划要求。拟建项目实施后，通过采用各种污染防治措施，各项污染物可以做到达标排放；排放的各种污染物不会降低评价区域大气、地表水和声环境质量原有功能级别。因此，评价认为，拟建项目在建设和生产运行过程中，在确保施工安装质量、严格执行“三同时”制度、落实环评报告中提出的各项污染防治措施的前提下，从环境影响角度，项目建设可行。

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称		现有工程排 放量（固体废 物产生量）①	现有工程 许可排放 量②	在建工程排放量 （固体废物产生 量）③	本项目排放量（固 体废物产生量）④	以新带老消 减量（新建项 目不填）⑤	本项目建成后全厂 排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量⑦
	废气（t/a）	有组织	颗粒物	/	/	/	0.901	/	0.901
无组织		颗粒物	/	/	/	7.518	/	7.518	+7.518
废水（t/a）	COD		/	/	/	0.054	/	0.054	+0.054
	BOD ₅		/	/	/	0.0227	/	0.0227	+0.0227
	SS		/	/	/	0.0504	/	0.0504	+0.0504
	NH ₃ -N		/	/	/	0.013	/	0.013	+0.013
	动植物油		/	/	/	0.0101	/	0.0101	+0.0101
一般工业 固体废物 （t/a）	废旧包装袋		/	/	/	8	/	8	+8
	废品		/	/	/	15.48	/	15.48	+15.48
	废薄膜		/	/	/	12.5	/	12.5	+12.5
	泥饼		/	/	/	3225	/	3225	+3225
	裁切边角料		/	/	/	2580	/	2580	+2580
	除尘器收集粉尘		/	/	/	97.899	/	97.899	+97.899
	污泥					0.051		0.051	+0.051
危险废物 （t/a）	废润滑油		/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废液压油		/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废油桶					0.0075	/	0.0075	+0.0075

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①