

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出该项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明该项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	年产 30 万 m ² 钢化玻璃项目				
建设单位	池州市华盛玻璃有限公司				
法人代表	何孔友	联系人	何孔友		
通讯地址	池州高新技术开发区清溪大道 218 号				
联系电话	18956666794	传真	/	邮政编码	247000
建设地点	池州高新技术开发区清溪大道 218 号				
立项审批部门	池州市贵池区经济和信息化委员会	批准文号	贵经信字[2017]132 号		
建设性质	新建	行业类别及代码	C305 玻璃制品制造		
占地面积(平方米)	4000	绿化面积(平方米)			
总投资(万元)	500	其中：环保投资(万元)	13.0	环保投资占总投资比例	2.60%
评价经费(万元)		预期投产日期	2018 年 6 月		
工程内容及规模： 1、项目由来 钢化玻璃与普通玻璃相比，具有安全性高、高强度、热稳定性等优点，而广泛应用于高层建筑门窗、玻璃幕墙、室内隔断玻璃、采光顶棚、观光电梯通道、家具、玻璃护栏等。中空玻璃的保温、隔热、隔声等多种性能优越于普通双层玻璃，如在玻璃之间充以各种漫射光材料或电介质等，则可获得更好的声控、光控、隔热等效果，是一种良好的隔热、隔音、美观适用、并可降低建筑物自重的新型建筑材料。 业主看好钢化玻璃的市场，拟投资 500 万元成立池州市华盛玻璃有限公司，在池州高新技术开发区清溪大道 218 号租赁宁波金美亚集团池州钢管制造有限公司 5#厂房 4000 平方米，建设年产 30 万 m² 钢化玻璃项目，本项目已于 2017 年 7 月 3 日通过池州市贵池区经济和信息化委员会备案，备案证号：贵经信字[2017]132 号。 根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》的					

有关规定和要求，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2017 版）》，本项目属于其中的“52、玻璃及玻璃制品”中的“其他玻璃制造；以煤、油、天然气为燃料加热的玻璃制品制造”类别，因此该项目需要编制环境影响报告表。受池州市华盛玻璃有限公司委托，我单位进行该项目环境影响评价工作。我单位在接受委托后，由专业技术人员开展了现场踏勘，现场调查和资料收集，对项目认真分析后，按有关技术要求编写了本环境影响报告表，并由建设单位呈报环境保护主管部门审批。

2、地理位置

项目建设地点位于安徽省池州高新技术开发区清溪大道 218 号，租赁宁波金美亚集团池州钢管制造有限公司 5#厂房进行生产，租赁厂房中心坐标为东经 117.557672°，北纬 30.706092°，项目租用厂房的北、东、南均为金美亚的厂房，西面为绿化空地。建设项目地理位置图见附图 1，项目选址周边环境详见附图 2。

3、产品方案及规模

该项目只进行玻璃的钢化加工，不进行玻璃原料的生产，生产产品为钢化玻璃和中空玻璃各 15 万平方米，其中中空玻璃是将二片或三片钢化玻璃以铝间隔条支撑均匀隔开并周边使用丁基橡胶密封，使玻璃层间形成真空空间的玻璃制品。项目产品为钢化玻璃，生产能力为年产 30 万平方米。产品方案详见下表。

表 1-1 产品方案一览表

序号	产品名称	单位	产量	备注
1	单层钢化玻璃	万 m ² /a	15	
2	中空玻璃	万 m ² /a	15	
	合计	万 m ² /a	30	

4、项目建设和工程规模

项目租赁宁波金美亚集团池州钢管制造有限公司 5#厂房 4000 平方米，购置玻璃钢化炉、磨边机、清洗机、自动翻转台、上片机、夹胶炉、中空生产设备等，形成年产 30 万平方米钢化玻璃的生产能力。

建设项目主要建设内容详见下表：

表 1-2 建设项目组成一览表

工程类别	工程名称	工程内容及规模	备注
主体工程	5#厂房	租用 5#厂房的西部中间部分，租用区域内北部为原料仓库，其余区域安装钢化玻璃生产线。	租用
辅助工程	办公设施	项目不设办公设施，职工生活等均依托金美亚公司的现有设施	
公用工程	供水系统	使用自来水，耗水量约 8340m ³ /a	
	排水系统	雨污分流，雨水排入附近道路雨水管，污水排入开发区污水管网	
	供电系统	利用开发区供电设施，年耗电约 50 万 kWh	
环保工程	废气治理	车间安装换气扇等，加强车间通风	
	废水治理	磨边废水经收集沟到收集沉淀池（3×3×1.5m）经沉淀后回用，清洗废水在清洗槽（1.5×0.6×0.5）内循环使用，定期清渣，不排放。	
	噪声防治	隔声、减振等降噪措施	
	固废处置	分类收集。	

5、厂区平面布置及合理性分析

该项目租用租赁宁波金美亚集团池州钢管制造有限公司位于池州高新技术开发区清溪大道 218 号的 5#厂房的西南部进行生产。厂房内从北向南依次布置为原料区、切割区、钢化区和后处理区，工艺流程顺畅、物料输送顺畅等，厂区内部平面布局基本合理。工程总平面布置情况见附图 3。

6、主要原辅材料、用水及能源、动力消耗情况

该项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况见下表：

表 1-3 主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况一览表

序号	名称	单位	消耗量	备注
1	玻璃原片	t/a	9000	
2	铝材	t/a	150	
3	丁基橡胶	t/a	6	10kg 塑料桶包装
4	硅酮密封胶	t/a	12	10kg 塑料桶包装
5	水	m ³ /a	336	
6	电	万 kWh/a	50	

主要原料介绍：

丁基橡胶：丁基橡胶是异丁烯和异戊二烯的共聚物，它在 1943 年投入工业生产。丁基橡胶的最大特点是气密性好。它还能耐热、耐臭氧、耐老化、耐化学药品，并有吸震、电绝缘性能。缺点是硫化慢，加工性能较差。它的主要用途是制作各种轮胎的内胎、无内胎轮胎的气密层、各种密封垫圈，在化学工业中作盛

放腐蚀性液体容器的衬里、管道和输送带，农业上用作防水材料。

硅酮密封胶：就是我们通常说的玻璃胶，是一种单组份弹性脱酸型室温硫化硅酮密封胶，以硅橡胶为主体原料，加入补强剂、交联剂、抗氧剂、促进剂、增塑剂等，以先进的工艺合成的单组份室温硫化型（RTV）密封胶，耐大气老化性能好。可用于玻璃、陶瓷及铝合金、不含油质的木材、砖、瓷砖等一般建筑材料的密封，可用于防水，但不可用于结构性玻璃的装配。

分子筛干燥剂：本项目使用 3A 和 13X 型的混合分子筛干燥剂，中空玻璃里的干燥剂的主要作用是有两个，一是吸附包括中空玻璃合片时密封在空气层内的湿气以及在中空玻璃整个寿命期内进入空气层的湿气；二是由于 13X 型分子筛干燥剂比表面大，可以通过物理吸附吸附密封在中空玻璃内的有机溶剂，这些有机溶剂是生产中空玻璃时由某些密封胶，油漆或机械油所带来的。

7、主要设备

项目主要生产设备见下表：

表 1-4 项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	备注
1	钢化炉	北坡 2436 型	台	1	
2	双边磨	博士杰 2600 型	台	1	
3	单边磨	凌智直编机 ZB 型	台	5	
4	清洗机	1.5×0.6×0.5m	台	1	
5	自动翻转台		台	1	
6	上片台	南京仁义 2436 型	台	2	
7	夹胶炉	3 m×2.6m	台	1	
8	中空生产设备		台	1	
	合计			13	

该项目的生产设备中无国家明令禁止和淘汰的设备。

8、工作制度及劳动定员

本项目劳动定员 40 人，生产制度为 8 小时工作制，年工作日约为 300 天。

9、公用工程

（（1）给排水

给水：本项目用水为供水管网提供的自来水。

排水：该项目实行雨污分流，雨水收集后排入周边雨水沟，磨边废水经沉淀池收集处理后回用，清洗废水在清洗槽内循环使用，定期清渣，不排放。。

(2) 供电

供电利用开发区供电设施，年耗电约 50 万 kWh。

10、产业政策和规划相符性分析

(1) 产业政策符合性

根据国家产业政策，查阅《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》（国家发改委 2013 年第 21 号），该项目不属于其中的“限制类”和“淘汰类”，且该项目已经在池州市贵池区经济和信息化委员会备案（贵经信字[2017]132 号），因此，该项目符合国家和地方产业政策。

(2) 规划符合性

本项目拟选厂址位于安徽池州高新技术产业开发区，安徽池州高新技术产业开发区重点发展电子信息业、高端装备制造业、新材料三大主导产业，将电子信息产业定位为安徽池州高新技术产业开发区“首位产业”，并打造以数控机床为主导的百亿元高端装备制造业产业集群，同时，发展新材料、新能源、节能环保、现代化物流等产业。本项目生产钢化玻璃，属于安徽池州高新技术产业开发区重点发展的新材料产业。

本项目租用已建的标准化厂房进行生产，项目用地为工业用地。因此，该项目的建设符合池州市城市总体规划和池州市高新技术产业开发区的相关规划。

与该项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目为新建项目，位于池州高新技术开发区清溪大道 218 号，租用宁波金美亚集团池州钢管制造有限公司的现有空置厂房进行生产，周围环境状况良好，没有与本项目有关的原有污染问题。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

1、自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

1.1 地理位置

池州市贵池区位于安徽省南部，地处长江下游南岸，东抵铜陵，西接安庆，南临九华山、黄山。池州市高新技术产业开发区属省级开发区，是池州市东部经济园区一个组成部分，位于池州市主城区东北，北靠长江，南临 318 国道、沿江高速和铜九铁路，东临池州市九华国际机场，省道贵铜公路穿区而过，区位交通条件十分优越。

1.2 地质地貌

池州市贵池区境内地势南高北低，依山傍水，分山区、丘陵、圩区，呈阶梯形分布。池州大地构造位于扬子地台东北部，根据地层、构造、岩浆活动的差异，池州开发区为扬子台坳，在地壳运动影响下形成一系列褶皱与断列。本区地层发育齐全，基岩为角砾较完整，强度较高，承载能力大，且距离现状地表埋藏约为 5~7 米。拟建场地区域工程地质性良好，地震烈度为 6 度。

1.3 气候气象

贵池属北亚热带季风气候区，光，热、水资源丰富，气候温和，光照充足，无霜期长，但降水量在年内和年际变率甚大。本区年平均日照率约为 45%，年平均无霜期长达 227 天。本区年平均温度 16.1℃，最热月 7 月，平均温度 28.7℃；最冷月 1 月，平均温度 3.1℃。常年主要风向为东北风，次主导风向为东北偏东风。年平均风速为 2.2m/s；年平均降雨量为 1482.3mm，日最大降水量为 179.5mm，年相对湿度为 18.3%。

1.4 水文

池州境内纵横贯穿的诸河流，主要是长江干流及其支流的秋浦、九华、黄盆、青通、白洋河等，流域面积 2311.7km²，占总面积的 95%，控制耕地面积 46.8 万亩，几乎占整个上报耕地面积。境内主要河流几乎都与地形相一致，由南向北，流入长江。

1.5 生物资源

贵池物产富饶。盛产粮、棉、油、茶、蚕茧等，是全国商品粮基地和全国优质棉生产基地。水产品有鳊鱼、青虾、螃蟹、甲鱼、珍珠等，尤以鳊鱼名扬大江内外，

“秋浦花鳜”获 2001 年度国际农业博览会金奖。农林名特产品有高坦翠微、肖坑绿茶、贵池红茶、梅村板栗、西山焦枣、秋浦花鳜，其中不少为古时贡品。矿产资源十分丰富，现已探明可供开采的有金、铜、煤、银、铅锌、花岗岩、白云石等 30 多个品种，是全省煤炭、黄金生产重点县之一。

2、社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

2.1 贵池区社会环境

贵池是省级历史文化名城，实施《中国 21 世纪议程》试点地区和国家级生态经济示范区所在地。2015 年，面对经济下行压力持续加大的挑战，全区上下坚持稳中求进的总基调，积极引领新常态，主动作为，精准发力，保持了经济社会平稳健康发展。全年实现地区生产总值 235 亿元，增长 8.5%；财政收入 25.5 亿元，增长 4.5%；固定资产投资 200 亿元，增长 13%；规模工业增加值 68 亿元，增长 11%；社会消费品零售总额 82 亿元，增长 12%；旅游总收入 134.3 亿元，增长 20.9%；城镇居民人均可支配收入 25404 元、农民人均可支配收入 12349 元，分别增长 10%、12%；万元生产总值能耗下降 4%。

2.2 池州市高新技术开发区概况

池州市高新技术开发区属省级开发区，是池州市东部经济园区一个组成部分，位于池州市主城区东北部（距池州主城区 7 公里），北靠长江（距国家一类开放口岸—池州港新港区 3 公里），南临 318 国道、沿江高速（距沿江高速公路城区出入口 7 公里），铜九铁路（距铜九铁路池州站 7 公里），东临池州市九华国际机场（距机场 9 公里），省道贵铜公路穿区而过，区位交通条件十分优越。

池州高新技术开发区是省政府 2006 年 2 月正式批准成立的，园区规划总面积 21.11 平方公里，起步区规划用地 9.09 平方公里，其中建设用地面积 8.35 平方公里，山体保护绿地 0.74 平方公里。园区分六个功能区：商贸功能区、综合产业功能区、综合服务功能区、生态产业功能区、新农村综合产业发展功能区和科技产业综合法阵功能区。主要发展商贸物流业，新材料及装备工业，旅游商品制造业，绿色农产品加工业，创新型产业。

2.3 池州高新技术开发区规划性质

池州高新技术产业开发区规划性质是在充分分析地形地貌的基础上，贯彻生态优先的原则，结合市场运作的理念进行规划分区，做到经济效益、环境效益、社会效益三者的协调发展。同时为满足经济的快速发展，预留一定发展备用地。总的空间布局形态为“回”字型结构，功能结构可概括为：一个管理服务区、二个产业园区、一个城郊型的新农村发展带、一个生态居住带和一个自然生态景观带管理服务区。

管理服务区--以贵池区综合政务办公区为中心，以商贸功能区为支撑，以面向服务整个产业园区为宗旨的生活区为主体。配套必要的小学、中学、亿元、体育中心、文化娱乐中心、消防、环卫等公共设施和市政设施的综合区。总用地面积为 2.58 平方公里。

综合产业功能区—为实现池州高新技术产业开发区健康有序的发展和低门槛战略，规划这一区域安排原料、产品进出量大的共轭原项目。如材料加工业、机械装配业等。并考虑到池州市经济发展速度和水平，近期发展一部分，其余用地作为远景发展备用地。总用地面积为 8.02 平方公里。

生态产业功能区—为满足入园企业都有一个良好的发展平台，提高池州高新技术产业开发区工业项目兼容广度，规划这一区域安排一些牵动力强、有利于提升产业层次的项目，如电子产业、视频加工业等。总用地面积为 1.01 平方公里。

新农村综合产业发展带—结合现状居民点、基本农田规划这一区域发展面对整个池州市域供应的绿色蔬菜生产基地、果园等经济作物，并结合郊区旅游发展部分农家乐项目、鼓励发展部分农民自主创业项目、解决园区农民安置和就业问题。要求这一区域的开发要严格控制，保持这一区域的生态连续性。总用地面积为 2.47 平方公里，包括保留水面 0.52 平方公里。

生态居住带—结合现状居民点，利用良好的生态环境，建设为工业区就业汶口配套及规划内现状居民安置的生活、休闲、居住用地。总用地面积为 5.36 平方公里。

自然生态景观带—为体现生态经济园区特色，创造良好的自然环境，根据现有地形地貌特点，保留馒头山一线的山脉和查冲水库的周边的环境影响区域。总用地面积为 3.79 平方公里，其中管理服务区内面积为 0.57 平方公里，生态大道以南、通港大道以东区域面积为 3.22 平方公里。

2.4 池州市城东污水处理厂

池州市城东污水处理厂于 2009 年开始筹建，污水处理厂污水处理总规模为日处理 8 万吨，主要处理：池州市东部城区居民生活污水、东部城区企业的厂区生活污水、配套设施区（大学城、政务新区、临港新城）的生活污水以及部分工业企业废水。其中一期工程已经竣工运行，设计处理规模为日处理废水 2 万吨，设计处理工艺为 A2/O 工艺，排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 B 标准。

本项目所在区域废水属于出水处理厂污水接管范围之内。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）：

本项目委托安徽绿健检测技术服务有限公司进行环境质量现状监测。

1、环境空气质量现状

本项目所在地的环境空气质量监测结果详见下表，监测因子为 TSP、PM₁₀、SO₂、NO₂：

表 3-1 空气质量监测结果一览表（单位：μg/m³）

监测点位	监测时间	PM ₁₀	TSP	SO ₂	NO ₂
项目所在地	2017.11.25	83	168	12	19
	2017.11.26	86	179	19	11
	2017.11.27	91	186	11	16
二级标准	----	150	300	150	80

由监测结果可知，区域环境空气 TSP、PM₁₀、SO₂、NO₂ 的日均浓度均可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，表明评价区域内的空气环境现状较好。

2、水环境质量现状

本次评价范围内的地表水是长江及其支流，河流相关断面的监测结果见下表：

表 3-2 区域水环境质量监测结果（单位：pH 值无量纲，其余 mg/L）

采样断面	检测日期	pH	DO	TP	COD	NH ₃ -N	石油类
长江-大兴断面	2017.11.25	7.27	6.8	0.036	13	0.545	0.02
	2017.11.26	7.36	6.7	0.048	12	0.469	0.02
III类水标准	/	6-9	5	0.2	20	1.0	0.05

监测结果表明，项目所在地周边的地表水体水质符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中类III水质标准。

3、声环境质量现状

本项目厂界噪声监测结果详见下表：

表 3-3 声环境现状监测结果

测点 编号	位置	监测日期	监测结果		GB3096-2008 2 类	
			昼间(dB(A))	夜间(dB(A))	昼间(dB(A))	夜间(dB(A))
1#	东厂界	2017.11.25	58.6	47.2	60	50
2#	南厂界		59.2	49.1		
3#	西厂界		63.9	52.1		
4#	北厂界		59.7	48.5		

由监测结果可以看出，项目所在区域厂界噪声均可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准要求，表明所在区域声环境质量较好。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

该项目地处池州高新技术开发区清溪大道 218 号，评价区域内无文物保护单位、无自然保护区和风景名胜区等敏感点，未发现有国家保护的野生动植物。环境保护目标具体如下：

表 3-4 环境保护目标一览表

环境 要素	环境保护 对象名称	相对项目厂址		功能区	规模	环境功能
		方位	最近距离			
大气	三范村村民	北	216m	二类	~50 人	GB 3095-2012 二级
	区血防站	西南	297m	二类	约 20 床	
	区妇幼保健院	西南	358m	二类	/	
地表水	长江	东	3700m	III类	大河	GB 3838-2002 III类
声环境	厂界及厂界外 200m 范围内					GB 3096-2008 3 类

四、评价适用标准

环境
质量
标准

1、大气环境质量标准

TSP、PM₁₀、PM_{2.5}、SO₂、NO₂、NO_x 等因子执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，非甲烷总烃取《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值的一半，即 2mg/m³。具体详见下表。

污染物	取值时间	单位	浓度限值	备注
TSP	日均值	μg/m ³	300	GB3095-2012 二级标准
	年均值	μg/m ³	200	
PM ₁₀	日均值	μg/m ³	150	
	年均值	μg/m ³	70	
PM _{2.5}	日均值	μg/m ³	75	
	年均值	μg/m ³	35	
SO ₂	小时均值	μg/m ³	500	
	日均值	μg/m ³	150	
	年均值	μg/m ³	60	
NO ₂	小时均值	μg/m ³	200	
	日均值	μg/m ³	80	
	年均值	μg/m ³	40	
NO _x	小时均值	μg/m ³	250	
	日均值	μg/m ³	100	
	年均值	μg/m ³	50	
非甲烷总烃	一次值	mg/m ³	2.0	《大气污染物综合排放标准详解》

2、水环境质量标准

地表水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准。详见下表。

污染因子	pH	DO	TP	CODcr	氨氮	石油类
III 类标准	6~9	≥5	≤0.2	≤20	≤1.0	≤0.05

3、声环境质量标准

区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）的 3 类区标准，详见下表。

总量控制指标	/
--------	---

五、建设项目工程分析

(一) 工艺流程图

该项目钢化玻璃和中空玻璃的生产工艺流程及污染物产生节点见下图。

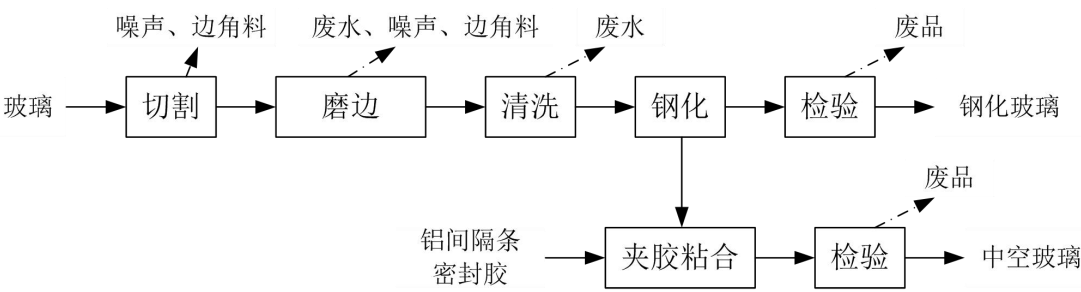


图 5-1 生产工艺流程及产污节点图

工艺流程说明：

将玻璃原片经切割、磨边、清洗后钢化成钢化玻璃，中空玻璃是将二片或三片钢化玻璃以铝间隔条支撑均匀隔开并周边使用丁基橡胶密封，使玻璃层间形成有干燥气体空间的玻璃制品，项目生产中使用的热源均为电加热。

(1) 切割：项目采用手工切割工方式把原片玻璃切割成各种尺寸，以满足不同客户需求。

(2) 磨边：切割后的玻璃还需对边角进行磨光，在磨边的同时，在砂轮与玻璃接触部位冲水，以免产生玻璃粉尘，冲洗水进入集水池，静置沉淀后，上层清液循环回用，玻璃粉末作为固废收集。

(3) 清洗：在钢化加热前，需清洗掉玻璃表面灰尘等杂质，设置清洗槽一座，清洗水循环回用，定期清渣，不排放。

(4) 钢化：清洗后玻璃匀速通过钢化玻璃生产线中的电加热钢化炉，根据玻璃厚度控制通过速度，一般加热时间在 15-30 分钟之间，加热温度 600℃左右，刚好到玻璃软化点，然后出炉经多头喷嘴向两面喷吹空气，使之迅速地、均匀地冷却，当冷却至室温时，就形成了高强度的钢化玻璃。

(5) 夹胶粘合：在两层或三层钢化玻璃间放入支撑用的铝间隔条、热融丁基胶和玻璃胶，通过夹胶炉，加温到 60-75℃左右，使热融丁基胶软化，加压并抽真空后玻璃即粘合在一起成为中空玻璃。

(二) 主要污染工序

本项目生产过程中主要污染分析详见下表：

表 5-1 主要污染物分析一览表

污染类别	污染源名称	产生工序	主要污染因子
废气	生产废气	夹胶粘合	有机废气
废水	生产废水	磨边	SS
		清洗	SS
噪声	生产设备噪声	工作过程	L _{Aeq}
固废	生产固废	切割、磨边、检验等	边角料、废品等
		废水处理	污泥
	生活固废	职工生活	生活垃圾

(三) 污染源强分析

3.1 废气

该项目磨边均采用湿法作业，使用水进行冷却，在磨边工序基本不会产生粉尘，该项目产生的废气主要为夹胶粘合工序产生的少量有机废气。

中空玻璃制作过程中，需要用到硅酮密封胶，起到联接玻璃和密封中空玻璃的作用。夹胶粘合过程中，会产生微量的有机废气（VOC），主要成分为硅烷等，一般以非甲烷总烃来表征，经分子筛干燥剂物理部分吸附后，散发量极小，约有0.1%的有机废气无组织散发。

本项目硅酮密封胶使用量为 12t/a，因此夹胶粘合有机废气无组织散发量约 0.012t/a，为减少夹胶粘合有机废气对周围环境的影响，要求企业在车间内安装换气扇，加强车间内通风。

3.2 废水

该项目废水主要为切割、磨边工序的磨边废水和清洗工序产生的清洗废水。

(1) 磨边废水

为避免磨边过程中产生大量粉尘和防止工件发热损坏工件，磨边机均采用湿法作业，使用水进行冷却。根据类比调查，工艺用水量约 720m³/a，由于加工过程中会有水分蒸发损耗，损耗量约为用水量的 30%，则废水产生量约 504m³/a，废水中主要污染物为 SS，浓度约 3500~4500mg/L，企业拟设置废水收集沟和废水收集池（3×3×1.5），使磨边废水经收集沟进入废水收集池中，使磨边废水在池内静置沉淀，上层清液循环回用，玻璃粉末作为固废收集。

(2) 清洗废水

在钢化加热前，需清洗掉玻璃表面灰尘等杂质，设置清洗槽一座，清洗水循

环回用，定期清渣，不排放。根据类比调查，清洗废水产生量约 150m³/a，废水中主要污染物为 SS，浓度约 50~250mg/L，需清洗掉玻璃表面灰尘等杂质，设置清洗槽一座，清洗水循环回用，定期清渣，不排放。

项目水平衡详见下图：

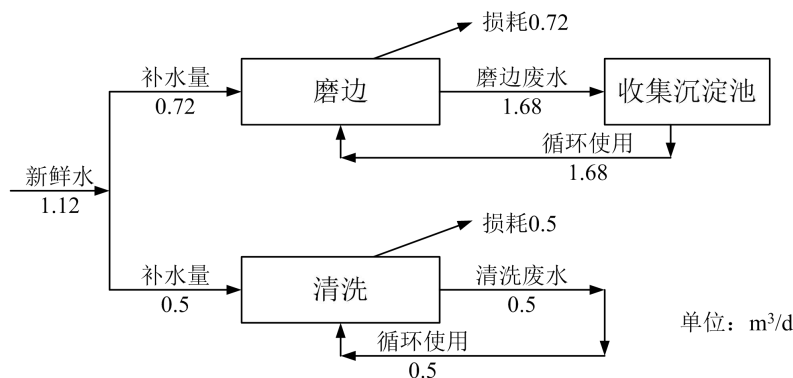


图 7-2 水平衡图

3.3 噪声

该项目噪声源主要是各设备运行时产生的噪声，其噪声源强在 70~85dB(A)。具体噪声源强见下表：

表 5-2 项目主要噪声源强、防治措施及效果

序号	设备名称	源强 dB (A)	拟采取的措施	降噪效果 dB (A)
1	磨边机	80~85	减震措施、厂房隔声、距离衰减	20
2	清洗机	75~80	减震措施、厂房隔声、距离衰减	20
3	钢化炉	70~75	减震措施、厂房隔声、距离衰减	20
4	夹胶炉	80~85	减震措施、厂房隔声、距离衰减	20
5	中空生产线	75~80	减震措施、厂房隔声、距离衰减	20

3.4 固体废弃物

该项目固废主要来自于切割、磨边、检验工序产生的边角料和废品、废水处理产生的污泥、废密封胶包装桶、生活垃圾等。

(1) 边角料和废品

类比同类型企业，切割、磨边、检验工序产生的边角料和废品量约为主要原料使用量的 5%，则本项目余料的产生量约 450t/a，边角料和废品的主要成分均为玻璃，可外卖综合利用。

(2) 污泥

该项目生产废水通过沉淀处理后回用，沉淀污泥产生量约 15t/a，污泥主要成

分为玻璃和少量灰尘，可收集后委托环卫部门统一清运。

（3）废密封胶包装桶

项目中空玻璃生产中需要使用密封胶，在密封胶的使用中，会有废包装桶产生，还会有少量废弃的废密封胶产生，根据类比调查，废密封胶包装桶产生量约0.1t/a。据查《国家危险废物名录》（2016年），废密封胶包装桶属于危险废物，危废编号为HW13有机树脂类废物，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置。

（4）生活垃圾

生活垃圾产生系数按1.0kg/人·天，则生活垃圾产生量为12t/a。生活垃圾由垃圾桶分类收集最后委托环卫部门及时清运，送垃圾填埋场填埋处置。

项目生产中产生的废密封胶包装桶等属于危险废物，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置或由供应商回收处置，在公司内的贮存必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）规定，项目拟在生产区设置10m²的危废暂存库，危废暂存库应满足以下要求：

- （1）危废暂存库必须防雨、防风、防晒要求；
- （2）地面作特殊防腐、防渗处理，并有防泄露裙脚；
- （3）所有危废要进行分类收集、分类存放；
- （4）危废暂存库要有标识牌，存放的危废需要标识；

（5）日常管理要求必须履行申报的登记制度、建立台账管理制度，危险废物必须向当地环保部门申报固体废物的类型、处理处置方法，如果外售或转移给其他企业，应严格履行国家与地方政府环保部门关于危险废物转移的规定，填写危险废物转移单，并报当地环保部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意买卖。

危险废物情况详见下表。

表 5-3 危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废密封胶包装桶	HW13	900-014-013	0.1	原料使用	固态	水、DMF	密封胶	每天	T 毒性	委托有资质单位处置

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	处理前产生浓度 及产生量(单位)	排放浓度及 排放量(单位)
大气 污 染 物	夹胶粘合	非甲烷总烃	0.012t/a	0.012t/a
水 污 染 物	磨边废水	废水量	504m³/a	0（循环利用）
		SS	4000mg/L， 2.016t/a	
	清洗废水	废水量	150m³/a	0（循环利用）
		SS	150mg/L， 0.023t/a	
固 体 废 物	切割、磨边、 检验	边角料和废品	450t/a	0（外卖综合利用）
	废水处理	污泥	15t/a	0（经收集后交环卫部门清 运）
	原料使用	废密封胶包装桶	0.1 t/a	0（委托有资质单位处置）
	职工生活	生活垃圾	12 t/a	0（环卫部门清运）
噪 声	该项目噪声源主要为各设备运行时产生的噪声，其噪声源强在 70~85dB(A)，经隔声和距离衰减后，厂区边界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。			
其 他	无			
主要生态影响： 该项目选址位于池州高新技术开发区清溪大道 218 号，项目建成后污染物排放量较少，厂区内采取种植花卉及草坪等绿化措施，因此对当地生态环境影响很小。				

七、环境影响分析

(一) 施工期环境影响分析：

该项目租用已建的厂房进行生产，目前装修和设备安装工作已基本完成，本环评不对施工期进行回顾性评价。

(二) 运营期环境影响分析

2.1 大气环境影响分析

该项目磨边均采用湿法作业，使用水进行冷却，在磨边工序基本不会产生粉尘，该项目产生的废气主要为夹胶粘合工序产生的少量有机废气。

中空玻璃制作过程中，使用的硅酮密封胶在固化过程中，会产生微量的有机废气（VOC），主要成分为硅烷等，一般以非甲烷总烃来表征，经分子筛干燥剂物理部分吸附后，散发量极小，根据前面的分析，该项目夹胶粘合有机废气无组织散发量约 0.012t/a，根据该项目的实际情况，要求企业车间内安装换气扇，加强车间内通风，减少对操作工人的影响。有机废气经上述措施处理后，可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相应标准限值要求，因此对周围环境影响较小。

2.2 水环境影响分析

(1) 废水防治措施

根据前面的分析，该项目废水主要为磨边工序的磨边废水和清洗工序产生的清洗废水以及职工生活废水。废水处理措施见下图。

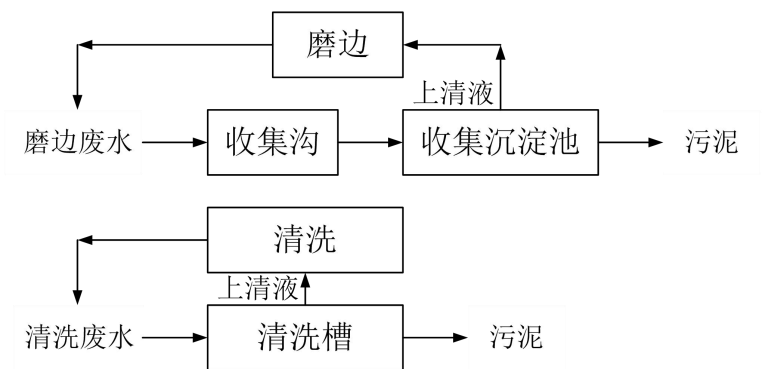


图 7-1 废水处理工艺流程图

(2) 废水防治措施可行性分析

磨边废水：磨边废水中的 SS 浓度较高，通过收集沟收集后进入收集沉淀池（3×3×1.5m），在收集沉淀池内静置沉淀后，上层清液循环回用，玻璃粉末作为固废收集。为防止废水渗漏到地表水体和地下水水体，企业必须对收集沟、各污水池进行防渗防漏处理，建议采用钢砼结构，从而杜绝废水的渗漏。根据类比调查，磨边废水可以做到完全回用，不外排。

清洗废水：清洗工序主要用于清洗玻璃表面的灰尘，清洗工序设置清洗槽（1.5×0.6×0.5m）一座，清洗水循环回用，定期清渣，不排放。为防止废水渗漏到地表水体和地下水水体，企业必须对清洗槽进行防渗防漏处理，从而杜绝废水的渗漏。根据类比调查，清洗废水可以做到完全回用，不外排。

（3）环境影响分析

本项目生产废水经处理后回用，不排放，不会对外环境产生影响。

且本项目不设生活办公设施，无生活废水产生，因此项目对水环境影响较小。

2.3 声环境影响分析

（1）噪声防治措施

项目营运期噪声主要来源于各机械设备运行过程中产生的噪声，其噪声源强在 70~85dB(A)。为尽可能降低噪声对周围环境的影响，建议采取如下防治措施：

① 从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施。

② 合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。

③ 定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

④ 生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

（2）声环境影响分析

本环评报告采用无指向性点声源的几何发散衰减公式进行预测，预测模式如下：

$$L_r = L_w - 20\lg(r) - 8$$

式中： L_r ——距声源 r 处的声压级，dB；

L_w ——点声源声功率级，dB；

r ——点声源到预测点的距离，m。

该项目四周厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准。

（3）预测结果分析

根据上述公式以及本项目的平面布置进行预测计算，本项目对厂界噪声及周边环境的贡献值见下表。

表 7-1 项目噪声预测结果表

序号	预测点位	贡献值[dB (A)]	备注
1	东厂界	52.1	3类区
2	南厂界	50.4	3类区
3	西厂界	51.9	3类区
4	北厂界	53.4	3类区

由预测结果可知，经过设备基础减振、厂房隔声和距离衰减后，本项目噪声源对厂界贡献值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类区标准，因此，本项目噪声对周围环境影响不大。

2.4 固体废物环境影响分析

2.4.1 一般固废环境影响分析

该项目固废主要来自于切割、磨边、检验工序产生的边角料和废品、废水处理产生的污泥、废密封胶包装桶和生活垃圾等。

边角料和废品的成分均为玻璃，经收集后外卖综合利用；废水处理产生的污泥主要成分为玻璃和少量灰尘，与生活垃圾一起委托环卫部门送市垃圾填埋场填埋；废密封胶包装桶属于危险废物，危废编号为HW13有机树脂类废物，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置；生活垃圾分类收集后委托环卫部门同意清运。

2.4.2 危险废物环境影响分析

项目生产中产生的废密封胶包装桶等属于危险废物，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置或由供应商回收处置，在公司内的贮存必须严格按

照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)规定,项目拟在生产区设置10m²的危废暂存库,危废暂存库应满足以下要求:

- (1) 危废暂存库必须防雨、防风、防晒要求;
- (2) 地面作特殊防腐、防渗处理,并有防泄露裙脚;
- (3) 所有危废要进行分类收集、分类存放;
- (4) 危废暂存库要有标识牌,存放的危废需要标识;

(5) 日常管理要求必须履行申报的登记制度、建立台账管理制度,危险废物必须向当地环保部门申报固体废物的类型、处理处置方法,如果外售或转移给其他企业,应严格履行国家与地方政府环保部门关于危险废物转移的规定,填写危险废物转移单,并报当地环保部门备案,落实追踪制度,严防二次污染,杜绝随意买卖。

2.4.3 危险废物贮存场所(设施)环境影响分析

本项目危废库占地 5m²,废密封胶包装桶在危废库内暂存,废密封胶包装桶产生量 0.1t/a,每年产生量的堆放面积不超过 1.5m²,因此企业目前危险暂存场所可满足企业危废暂存容量要求。

危废库设置危险废物警示标志,地面需设置良好的防渗漏处理,四周设置围堰,并设计堵截泄漏的裙脚,使得暂存过程中万一泄漏出来的废液能得到有效收集,不会经地面渗入地面下,污染土壤和地下水环境。

综上所述,本项目危废贮存过程产生的“三废”污染物均可得到妥善处理,危废贮存场所对周围环境的影响小。

2.4.4 危险废物运输过程环境影响分析

本项目产生的危险废物的外部运输均委托有资质的单位进行处理,危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施,承担危险废物的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。运输过程危废散落和泄漏的可能性小,对运输路线沿线的环境影响不大。

2.4.5 危险废物委托利用或处置的环境影响分析

本项目危险废物委托有资质的单位处置,危险废物的日常管理要求必须履行申报的登记制度、建立台账管理制度;危险废物必须向当地环保部门申报固体废物的类型、处理处置方法,并严格履行国家与地方政府环保部门关于危险废物转

移的规定，填写危险废物转移单，并报当地环保部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意买卖。

2.4.6 土壤影响简析

本项目生产车间内部全部硬化，且公司区域按分区防渗要求进行防渗，可能会对土壤产生的污染的区域全部按重点防渗区要求进行防渗处理，且生产过程中无重金属排放，因此本项目对土壤环境影响不大。

只要在垃圾的收集和运输过程中做好防范工作，防止发生二次污染。项目固体废物得到及时妥善的处理和处置后，对周围环境影响轻微。

2.5 环保投资

结合前面分析描述情况，该项目的环保投资见下表。该项目总投资 500 万元，其中环保投资 13.0 万元，环保投资占总投资的比例为 2.60%。

表 7-2 环保设施及其估算一览表

污染类别	污染治理项目	采取的环保措施	投资（万元）
废气	夹胶粘合有机废气	车间内安装换气扇等，加强车间通风	1.0
废水	磨边废水	收集沉淀池	3
	清洗废水	收集池沉淀池	4
噪声	噪声治理	基础减振、车间封闭、隔声门窗	2.0
固废	危险废物	危废库	2.0
	固体废弃物	分类收集、堆场	1.0
合计			13.0

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	夹胶粘合	非甲烷总烃	车间内安装换气扇等，加强车间通风	达 GB16297-1996 标准要求
水 污 染 物	磨边废水	SS	磨边废水通过收集沟进入收集沉淀池内静置沉淀后上清液循环使用	循环使用不外排
	清洗废水	SS	设置清洗槽一座，清洗水循环利用，定期清渣	
固 体 废 物	切割、磨边、 检验	边角料和废品	收集后外卖综合利用	合理处置，对外环 境影响较小
	废水处理	污泥	经收集后交环卫部门清运	
	原料使用	废密封胶包装 桶	委托有资质单位处置	
	分级	次品大米	经收集后交环卫部门清运	
噪 声	选用低噪声设备，合理布局，对高噪声设备安装减振基础，定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准要求。			
其 他	无			
生态保护措施及预期效果				
1、合理厂区内的生产布局，防治内环境的污染。				
2、按上述措施对各种污染物进行有效的治理，可降低其对周围生态环境的影响，并搞好周围的绿化、美化，以减少对附近区域生态环境的影响。				
3、实施清洁生产，从源头到污染物的排放全过程控制，实现节能、降耗、减污、增效的目标。				
4、加强生态建设，实行综合利用和资源化再生产。				

九、结论与建议

（一）结论

1、项目概况

项目租赁宁波金美亚集团池州钢管制造有限公司 5#厂房 4000 平方米，购置玻璃钢化炉、磨边机、清洗机、自动翻转台、上片机、夹胶炉、中空生产设备等，形成年产 30 万平方米钢化玻璃的生产能力。

2、符合产业政策和规划要求

根据国家产业政策，查阅《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》（国发 2013 年第 21 号），该项目不属于其中的“限制类”和“淘汰类”，且该项目已经在池州市贵池区经济和信息化委员会备案（贵经信字[2017]132 号），因此，该项目符合国家和地方产业政策。

本项目生产钢化玻璃，拟选厂址位于安徽池州高新技术产业开发区，项目用地为工业用地，项目的建设符合池州市城市总体规划和池州市高新技术产业开发区的相关规划要求。

3、区域环境质量现状

监测结果表明，项目所在区域环境空气符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，水环境符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准，声环境符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准要求，评价区域环境现状较好。

4、污染防治措施和环境影响分析结论

4.1 大气环境影响分析结论

该项目磨边采用湿法作业，使用水进行冷却，在磨边工序基本不会产生粉尘，该项目产生的废气主要为夹胶粘合工序产生的少量有机废气。

夹胶粘合有机废气：中空玻璃制作过程中，使用的硅酮密封胶在固化过程中，会产生微量的有机废气（VOC），主要成分为硅烷等，一般以非甲烷总烃来表征，经分子筛干燥剂物理部分吸附后，散发量极小，根据该项目的实际情况，要求企业加强车间通风，车间内安装换气扇，加强车间内通风，减少对操作工人的影响。有机废气经上述措施处理后，可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相应标准限值要求，因此对周围环境影响较小。

4.2 水环境影响分析结论

本项目磨边废水经收集沉淀处理后循环使用，清洗废水设置清洗槽一座，在清洗槽内循环利用，不排放，对周边水环境影响较小。

4.3 声环境影响分析结论

该项目噪声源主要为各机械设备运行过程中产生的噪声，要求企业选用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施，定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，合理布局，生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。采取上述隔声降噪措施后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准。因此，该项目噪声对周围环境产生的影响较小。

4.4 固体废物环境影响分析结论

该项目固废主要来自于切割、磨边、检验工序产生的边角料和废品、废水处理产生的污泥、废密封胶包装桶和生活垃圾等。

边角料和废品的成分均为玻璃，经收集后外卖综合利用；废水处理产生的污泥主要成分为玻璃和少量灰尘，收集后委托环卫部门统一清运；废密封胶包装桶属于危险废物，危废编号为 HW13 有机树脂类废物，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置；生活垃圾分类收集后委托环卫部门同意清运。

项目固体废物得到及时妥善的处理和处置后，对周围环境影响轻微。

5、环保投资

该项目总投资 500 万元，其中环保投资约 13.0 万，占总投资的 2.6%。

6、总结论

综上所述，该项目符合国家产业政策；符合国家和地方产业的总体规划和发展规划要求；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行操作规范、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境保护角度考虑，该项目可行。

如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗等生产情况有大的变动，应及时向有关部门及时申报，并应重新进行环境影响评价。

（二）建议

（1）企业应开展清洁生产审计工作，建立健全各项清洁生产制度，严格按规程实施清洁生产。

（2）厂区应进行绿化工作，改善厂区环境，净化空气，保证厂区绿地率达到相应标准要求。绿化后应经常对绿地进行养护，以免遭受破坏。

（3）做好设备维护检修工作，保持设备运行工况良好。

（4）加强车间的通风换气、保持车间清洁卫生，做到文明经营管理。

（三）“三同时”验收一览表

表 9-1 主要污染防治措施和“三同时”验收一览表

项目	环保建设内容		规模	治理效果
废气	有机废气	换气扇	3 台	达 GB16297-1996 中二级标准
废水	磨边废水	收集沟、收集沉淀池（3×3×1.5m）	1 套	综合利用
	清洗废水	清洗槽（1.5×0.6×0.5m）	1 套	
噪声	产噪设备的隔声、减振			达 GB12348-2008 中 3 类标准
固废	废密封胶 包装桶	危废库	1 座	委托有资质单位处置
	一般固废	固废暂存库	1 座	综合利用或委托环卫部门清运
	生活垃圾	垃圾桶	2 个	环卫部门清运

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见:

具体审批意见详见池州市贵池区环保局

号文。

公 章

经办人:

年 月 日

注 释

一、 本报告表应附以下附件、附图：

附件 1 项目环评委托书

附件 2 项目备案通知

附件 3 项目营业执照和法人身份证复印件

附件 4 租房合同

附件 5 所在园区出具的审查意见

附件 6 环境影响评价监测报告

附件 7 专家评审意见及修改索引

附图 1 项目地理位置图

附图 2 选址周边情况示意图

附图 3 厂区平面布置图

二、 如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1—2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
3. 生态影响专项评价
4. 声影响专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。